

DIN 513-3:2020-12 (D)

Metrisches Sägewinde - Teil 3: Abmaße und Toleranzen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bezeichnung.....	5
5 Toleranzgrade	6
6 Toleranzfeldlagen	6
7 Einschraub­längen.....	8
8 Toleranzen für Außen- und Kerndurchmesser	9
8.1 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1}	9
8.2 Toleranzen für den Außendurchmesser des Innengewindes T_D	10
8.3 Toleranzen für den Außendurchmesser des Außengewindes T_d	11
8.4 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes T_{d3}	12
9 Toleranzen für den Flankendurchmesser.....	13
9.1 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2}	13
9.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2}	15
10 Empfohlene Toleranzklassen	17
10.1 Allgemein	17
10.2 Toleranzklassen für den Flankendurchmesser des Innengewindes	17
10.3 Toleranzklassen für den Flankendurchmesser des Außengewindes	18
10.4 Toleranzklasse für den Kerndurchmesser des Innengewindes.....	18
10.5 Toleranzklasse für den Außendurchmesser des Außengewindes.....	18
10.6 Toleranzklasse für den Außendurchmesser des Innengewindes	18
10.7 Toleranzklasse für den Kerndurchmesser des Außengewindes	18
11 Formeln	18
11.1 Einschraub­längen.....	18
11.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2}	19
11.3 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1}	19
11.4 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2}	19
11.5 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes T_{d3}	19
11.6 Grundabmaß e_s	20
11.7 Rundungsregeln.....	20
12 Mehrgängige Sägewinde	20
Literaturhinweise	21