DIN 513-3:2020-12 (D)

Metrisches Sägengewinde - Teil 3: Abmaße und Toleranzen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 4
1 Anwendungsbereich ... 5
2 Normative Verweisungen ... 5
3 Begriffe ... 5
4 Bezeichnung ... 5
5 Toleranzgrade ... 6
6 Toleranzfeldlagen ... 6
7 Einschraublängen ... 8
8 Toleranzen für Außen- und Kerndurchmesser ... 9
8.1 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1} ... 9
8.2 Toleranzen für den Außendurchmesser des Innengewindes T_D ... 10
8.3 Toleranzen für den Außendurchmesser des Außengewindes T_d ... 11
8.4 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes T_{d3} ... 12
9 Toleranzen für den Flankendurchmesser ... 13
9.1 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2} ... 13
9.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2} ... 15
10 Empfohlene Toleranzklassen ... 17
10.1 Allgemein ... 17
10.2 Toleranzklassen für den Flankendurchmesser des Innengewindes ... 17
10.3 Toleranzklassen für den Flankendurchmesser des Außengewindes ... 18
10.4 Toleranzklasse für den Kerndurchmesser des Innengewindes ... 18
10.5 Toleranzklasse für den Außendurchmesser des Außengewindes ... 18
10.6 Toleranzklasse für den Außendurchmesser des Innengewindes ... 18
10.7 Toleranzklasse für den Kerndurchmesser des Außengewindes ... 18
11 Formeln ... 18
11.1 Einschraublängen ... 18
11.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2} ... 19
11.3 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1} ... 19
11.4 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2} ... 19
11.5 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes T_{d3} ... 19
11.6 Grundabmaß *es* ... 20
11.7 Rundungsregeln ... 20
12 Mehrgängige Sägengewinde ... 20
Literaturhinweise ... 21