

DIN CEN ISO/TS 8062-2:2014-03 (D)

Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 2: Regeln (ISO/TS 8062-2:2013); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 8062-2:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole.....	8
5 Bezeichnung in Zeichnungen	9
6 Art der Kennzeichnung.....	10
6.1 Single-Zeichnung und Kombi-Zeichnung.....	10
6.2 Kennzeichnung für das fertige Formteil	10
6.3 Kennzeichnung für das teilbearbeitete Formteil.....	10
6.4 Kennzeichnung für das endbearbeitete Formteil.....	11
6.5 Kennzeichnung für eine vom Lieferer durchzuführende spanende Bearbeitung	11
7 Eintragungen in Zeichnungen.....	12
7.1 Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit.....	12
7.2 Zustandskennzeichnungen für Formteile.....	12
7.3 Erforderliche Bearbeitungszugabe, RMA	16
8 Angabe der allgemeinen Toleranzen.....	16
8.1 Allgemeine Toleranzen nach ISO 8062-3	16
8.2 Allgemeine Toleranz für das Oberflächenprofil	17
9 Arten von Spezifikationen	17
9.1 Allgemeines	17
9.2 Spezifikation für den Zustand des fertigen Formteils	17
9.3 Spezifikation für die Zustände eines teilbearbeiteten Formteils.....	18
9.4 Spezifikation für den Zustand eines endbearbeiteten Formteils	19
10 Tolerierung.....	20
10.1 Allgemeines	20
10.2 Tolerierung fertiger Formteile.....	20
10.3 Tolerierung teilbearbeiteter Formteile.....	21
10.4 Tolerierung endbearbeiteter Formteile	21
Anhang A (normativ) Größenverhältnisse und Maße von graphischen Symbolen.....	25
Anhang B (informativ) Summierungsverfahren — Zusammenhang zwischen Formteil und bearbeitetem Formteil.....	27
Anhang C (informativ) Berechnung der Nennmaße für zu bearbeitende Elemente des Formteils	31
Anhang D (informativ) Beispiele für das Verfahren mit Mehrfachtolerierung	33
Anhang E (informativ) Beispiele für Zeichnungen.....	45
Anhang F (informativ) Zuordnung der Aufgaben.....	55
Anhang G (informativ) Zusammenhang mit dem GPS-Matrix-Modell.....	58
Literaturhinweise.....	60