E DIN 16189:2025-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-08-08

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart gerade - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Maße, Bezeichnung 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Thermometer 6
4.3 Gehäuse 11
4.4 Thermometereinsatz 12

5 Anzeigebereiche 15

6 Ausführung 16
6.1 Technische Lieferbedingungen 16
6.2 Gewinde 16

Literaturhinweise 17

Bilder

Bild 1 — Thermometer — Form A (mit Einsteckzapfen) 8

Bild 2 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen) 9

Bild 3 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter) 10

Bild 4 — Thermometer — Form F (mit Überwurfmutter M24 × 1,5) 10

Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument 11

Bild 6 — Gehäuse 12

Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument 12

Bild 8 — Thermometereinsatz — Form S (für Thermometer der Formen A, B, B1, C und C1) 13

Bild 9 — Thermometereinsatz — Form R (für Thermometer der Form F) 14

Bild 10 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument 15

Tabellen

Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen 6

Tabelle 2 — Maße für Thermometer der Formen A, B, B1, C und C1 — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe 7

Tabelle 3 — Maße für Thermometer der Form F — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe 7

Tabelle 4 — Thermometereinsatz-Bauformen 13

Tabelle 5 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe 14

Tabelle 6 — Anzeigebereiche 15