E DIN 8586:2024-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2024-01-26

Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Inhalt

Seite

Vorwort 4
1 Anwendungsbereich 5
2 Normative Verweisungen 5
3 Begriffe 5
4 Allgemeines 16
5 Einordnung und Unterteilung 17
6 Übersicht über das Fertigungsverfahren „Biegeumformen“ 18
Literaturhinweise 19

Bilder

Bild 1 — Freies Biegen 6
Bild 2 — Freies Runden 7
Bild 3 — Querkraftfreies Biegen 7
Bild 4 — Gesenkbiegen 8
Bild 5 — Gesenkrunden 9
Bild 6 — Gesenksicken 9
Bild 7 — Gleitziehbiegen 10
Bild 8 — Rollbiegen 11
Bild 9 — Knickbiegen 11
Bild 10 — Walzrunden 12
Bild 11 — Walzrichten 13
Bild 12 — Wellbiegen 14
Bild 13 — Rollformen mit 5 hintereinander angeordneten Rollenpaaren 14
Bild 14 — Schwenkbiegen 15
Bild 15 — Rundbiegen 15
Bild 16 — Umlaufbiegen zum Richten 16
Bild 17 — Übersicht über das Fertigungsverfahren „Biegeumformen“ 18

Tabellen

Tabelle 1 — Unterscheidung der Umformverfahren 17