

E DIN 513-3:2019-07 (D)

Erscheinungsdatum: 2019-06-07

Metrisches Sägewinde; Abmaße und Toleranzen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bezeichnungen	5
5 Toleranzgrade	6
6 Toleranzfeldlagen	6
7 Einschraub­längen.....	8
8 Toleranzen für Außen- und Kerndurchmesser	9
8.1 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1}	9
8.2 Toleranzen für den Außendurchmesser des Innengewindes T_D	10
8.3 Toleranzen für den Außendurchmesser des Außengewindes T_d	11
8.4 Toleranzen für den Kerndurchmesser T_{d3}	11
9 Toleranzen für den Flankendurchmesser.....	13
9.1 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2}	13
9.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2}	15
10 Empfohlene Toleranzklassen	17
10.1 Toleranzklassen für Flankendurchmesser des Innengewindes	17
10.2 Toleranzklasse für Flankendurchmesser des Außengewindes	18
10.3 Toleranzklasse für Kerndurchmesser des Innengewindes	18
10.4 Toleranzklasse für Außendurchmesser des Außengewindes	18
10.5 Toleranzklasse für Außendurchmesser des Innengewindes.....	18
10.6 Toleranzklasse für Kerndurchmesser des Außengewindes.....	18
11 Formeln	18
11.1 Einschraub­längen.....	18
11.2 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes T_{D2}	19
11.3 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes T_{D1}	19
11.4 Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes T_{d2}	19
11.5 Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes T_{d3}	19
11.6 Grundabmaß <i>es</i>	20
11.7 Rundungsregeln.....	20
12 Mehrgängige Sägewinde	20
Literaturhinweise	21