

DIN EN ISO 10256-3:2019-06 (D)

Schutzausrüstung zum Gebrauch beim Eishockey - Teil 3: Gesichtsschützer für Eisläufer (ISO 10256-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 10256-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Gesichtsschützertypen	12
5 Anforderungen	12
5.1 Unschädlichkeit	12
5.2 Ergonomie	12
5.3 Befestigung	12
5.4 Einschränkung von Größe und Masse (nur Typ B2)	12
5.5 Optische Qualität	12
5.5.1 Sichtprüfung	12
5.5.2 Prüfanforderungen	13
5.6 Sichtfeld	13
5.7 Durchdringung (Prüfklinge)	13
5.8 Puckaufprallwiderstand	14
5.8.1 Typen B1, B2	14
5.8.2 Typ C	14
5.9 Ausführung	15
5.9.1 Typen B1, B2	15
5.9.2 Typ C	15
5.10 Geschützter Bereich	16
5.10.1 Typ B1 und B2 — Vollgesichtsschützer	16
5.10.2 Typ C — Visiere	16
6 Prüfverfahren	16
6.1 Probenahme	16
6.1.1 Typen	16
6.1.2 Menge	16
6.1.3 Kombination Gesichtsschützer/Helm	16
6.2 Grenzabweichungen	16
6.3 Überprüfung und Bestimmung der Masse (für Kombinationen von Helm/B2 Gesichtsschützer, passend zu Prüfköpfen nach EN 960 der Größe 535 oder kleiner)	17
6.4 Vorbehandlung	17
6.5 Positionieren	17
6.5.1 Bestimmung des Helmpositionierungsindex (HPI, en: helmet-positioning index)	17
6.5.2 Positionieren von Helmen mit Vollgesichtsschützern	17
6.5.3 Positionieren von Helmen mit Visier	17
6.6 Bestimmung der Sichtqualität bei Gesichtsschützern	17
6.6.1 Optische Qualität im Sichtfeld	17
6.6.2 Peripheres Sichtfeld	18
6.7 Bestimmung der Durchdringung	18
6.7.1 Prüfeinrichtung	18

6.7.2	Verfahren	18
6.8	Bestimmung des Puckaufprallwiderstands – Gesichtsschützer	18
6.8.1	Ausrüstung	18
6.8.2	Verfahren	19
7	Prüfbericht	19
8	Dauerhafte Kennzeichnung	20
9	Benutzerinformation	20
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die optische Qualität		27
A.1	Allgemeines	27
A.2	Festlegen der optischen Qualität des Sichtfelds	27
A.2.1	Prüfeinrichtung	27
A.2.2	Versuchsaufbau	27
A.3	Auflösungsvermögen	28
A.4	Lichttransmissionsgrad	28
A.5	Prismatische Wirkungsdifferenz	29
A.6	Prismatische, refraktive und astigmatische Wirkung	30
A.6.1	Prüfeinrichtung	30
A.6.2	Aufbau	31
A.6.3	Durchführung	31
A.6.4	Prismatische Wirkung	32
A.7	Trübung	32
Anhang B (normativ) Puck-Spezifikationen		33
B.1	Allgemeines	33
B.2	Allgemeine Anforderungen	33
B.2.1	Werkstoff	33
B.2.2	Durchmesser	33
B.2.3	Dicke	33
B.2.4	Rändelung	33
B.2.5	Masse	33
B.3	Physikalische Eigenschaften	33
B.3.1	Härte bei Raumtemperatur	33
B.3.2	Härte bei 0 °C	33
B.4	Prüfverfahren	34
B.4.1	Härte bei Raumtemperatur	34
B.4.2	Härte bei 0 °C	34
Literaturhinweise		35