DIN EN ISO 18595:2007-12

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Symbole ... 8

5 Werkstoff ... 8
5.1 Form ... 8
5.2 Arten von Aluminiumlegierungen ... 8

6 Oberflächenbedingungen ... 8

7 Randabstand, Randbedingungen, Form der Bauteile und Schweißpunktabstand ... 8

8 Elektroden ... 9
8.1 Werkstoffe ... 9
8.2 Maße ... 9
8.3 Elektrodenkühlung ... 12

9 Schweißbewertung ... 12
9.1 Allgemeines ... 12
9.2 Schweißeignungsprüfverfahren ... 12
9.3 Schweißverfahrensprüfungen ... 12
9.4 Produktionsprüfungen ... 15
9.5 Häufigkeit der Prüfungen ... 15

10 Anforderungen an die Schweißqualität ... 15
10.1 Punktdurchmesser ... 15
10.2 Schweißmaße ... 16
10.3 Schweißbruchart ... 16
10.4 Schweißfestigkeit ... 16
10.5 Schweißerscheinungsbild — Oberflächenzustand ... 17

11 Mehrfachschweiß-Anordnungen ... 19

Anhang A (informativ) **Empfehlungen für Punktschweißeinrichtungen** ... 20

Anhang B (informativ) **Typische Punktschweißbedingungen** ... 21

Anhang C (informativ) **Teilliste von Aluminiumlegierungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm** ... 22

Anhang D (informativ) **Typische Angaben in dem Schweißverfahrensblatt für Punktschweißen** ... 25

Literaturhinweise ... 26