

DIN EN ISO 16834:2007-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum
Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 16834:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	8
4.2 Kurzzeichen für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	8
4.3 Kurzzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	9
4.4 Kurzzeichen für das Schutzgas	10
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe	10
4.6 Kurzzeichen für den Zustand nach Wärmenachbehandlung.....	15
4.7 Verfahren zum Runden	15
5 Mechanische Prüfungen	15
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur	16
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	17
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung	18
6 Chemische Analyse	18
7 Wiederholungsprüfung	18
8 Technische Lieferbedingungen	18
9 Bezeichnungsbeispiele	19