DIN EN ISO 15614-6:2007-01 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 7

4 Schweißprozesse ... 7

5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) ... 7

6 Schweißverfahrensprüfung ... 7

7 Prüfstück ... 7
7.1 Allgemeines ... 7
7.2 Form und Maße der Prüfstücke ... 8
7.2.1 Allgemeines ... 8
7.2.2 Stumpfstoß am Blech mit voller Durchschweißung ... 8
7.2.3 Stumpfstoß an Blechen mit Bördelnaht ... 8
7.2.4 Stumpfstoß am Rohr mit voller Durchschweißung ... 8
7.2.5 T-Stoß ... 8
7.2.6 Rohrabzweigung ... 8
7.3 Schweißen der Prüfstücke ... 8

8 Untersuchung und Prüfung ... 11
8.1 Prüfumfang ... 11
8.2 Lage und Probenentnahme ... 12
8.3 Zerstörungsfreie Prüfungen ... 16
8.4 Zerstörende Prüfung ... 16
8.4.1 Allgemeines ... 16
8.4.2 Querzugprüfung ... 16
8.4.3 Biegeprüfung ... 16
8.4.4 Makroschliffuntersuchung ... 17
8.4.5 Bruchprüfung ... 17
8.5 Bewertungsgruppen ... 17
8.6 Ersatzprüfung ... 18

9 Geltungsbereich ... 18
9.1 Allgemeines ... 18
9.2 Bezogen auf den Hersteller ... 18
9.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff ... 18
9.3.1 Gruppeneinteilung der Grundwerkstoffe ... 18
9.3.2 Dicke des Grundwerkstoffs und Rohrdurchmesser ... 19
9.3.3 Winkel der Rohrabzweigung ... 20
9.4 Gültig für alle Schweißverfahren ... 20
9.4.1 Schweißprozess ... 20
9.4.2 Schweißpositionen ... 21
9.4.3 Stoß/Nahtart ... 21
9.4.4 Zusatzwerkstoff, Bezeichnung ... 21
9.4.5 Stromart ... 21
9.4.6 Wärmeeinbringung ... 21

9.4.7 Vorwärmtemperatur **22**
9.4.8 Zwischenlagentemperatur **22**
9.4.9 Wärmenachbehandlung oder Auslagerung nach dem Schweißen **22**
9.4.10 Wärmebehandlung vor Beginn **22**
9.5 Besonderheiten für Schweißprozesse **22**
9.5.1 Schweißprozess 131 ..... **22**
9.5.2 Schweißprozess 141 ..... **22**
9.5.3 Schweißprozess 15 ..... **22**
9.5.4 Schweißprozess 311 ..... **23**

10 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) **23**

Anhang A (informativ) **Vordruck für den Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)** **24**

Anhang ZA (informativ) **Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen** **27**

Literaturhinweise **28**