DIN 2303:2007-02 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 6

4 Symbole und Abkürzungen ... 7

5 Anforderungen an die Betriebe ... 7
5.1 Grundsätzliche Anforderungen ... 7
5.1.1 Herstellerqualifikation ... 7
5.1.2 Personelle Anforderungen ... 8
5.1.3 Betriebseinrichtungen ... 10
5.1.4 Fertigungsunterlagen ... 10
5.1.5 Güteanforderungen und Bauteilklassifizierung ... 10
5.1.6 Untervergabe ... 11
5.1.7 Umschlüsselung ... 11
5.2 Anforderungen in Abhängigkeit von der Art des wehrtechnischen Produktes ... 11
5.2.1 Wehrtechnische Produkte mit allgemeinen Anforderungen ... 11
5.2.2 Ergänzende spezifische Anforderungen ... 12

Anhang A (normativ) **Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten** ... 15
A.1 Ablauf des Nachweisverfahrens ... 15
A.1.1 Antragstellung ... 15
A.1.2 Betriebsprüfung ... 15
A.1.3 Fachgespräch mit der Schweiß-/Löt-Aufsichtsperson bzw. dem Fachverantwortlichen für thermisches Spritzen ... 16
A.1.4 Abschlussgespräch ... 16
A.2 Ausstellen der Herstellerqualifikation ... 16
A.2.1 Allgemeines ... 16
A.2.2 Geltungsdauer ... 16
A.2.3 Überwachen der Einhaltung der Voraussetzungen ... 16
A.2.4 Verlängerung oder Änderung der Herstellerqualifikation ... 17
A.2.5 Widerruf der Herstellerqualifikation ... 17

Anhang B (normativ) **Antrag auf Erteilung einer Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten nach DIN 2303** ... 18

Tabellen

Tabelle 1 — Einteilung der Herstellerqualifikation ... 8
Tabelle 2 — Qualifikation der Schweißaufsicht ... 9
Tabelle 3 — Definition der Bauteilklassen ... 11
Tabelle 4 — Beispiele für die Bauteilklassifizierung entsprechend Q 2 ... 12
Tabelle 5 — Beispiele für die Bauteilklassifizierung entsprechend Q 4 ... 14