

DIN EN ISO 17633:2006-06 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit oder ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	6
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden	16
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas	16
4.5 Kennzeichen für die Schweißposition.....	17
5 Mechanische Prüfungen.....	17
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	18
5.2 Lagenfolge	18
6 Chemische Analyse.....	19
7 Kehlnaht-Prüfung	19
8 Wiederholungsprüfungen.....	20
9 Technische Lieferbedingungen	21
10 Beispiele für die Bezeichnung	21
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	22
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung – Einteilung nach der Nennzusammensetzung	23
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe – Einteilung nach dem Legierungstyp	24
Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut [2]	25
Literaturhinweise.....	28