

# DIN EN ISO 17633:2006-06 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-  
Lichtbogenschweißen mit oder ohne Gasschutz von nichtrostenden und  
hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2004); Deutsche Fassung EN ISO  
17633:2006

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Einteilung .....	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes .....	6
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden .....	16
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas .....	16
4.5 Kennzeichen für die Schweißposition.....	17
5 Mechanische Prüfungen.....	17
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen .....	18
5.2 Lagenfolge .....	18
6 Chemische Analyse.....	19
7 Kehlnaht-Prüfung .....	19
8 Wiederholungsprüfungen.....	20
9 Technische Lieferbedingungen .....	21
10 Beispiele für die Bezeichnung .....	21
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	22
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung – Einteilung nach der Nennzusammensetzung .....	23
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe – Einteilung nach dem Legierungstyp .....	24
Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut [2] .....	25
Literaturhinweise.....	28