

DIN EN ISO 14344:2005-05 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Pulver- und gasgeschützte Schweißprozesse -
Richtlinien zur Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2002); Deutsche
Fassung EN ISO 14344:2005

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	4
4	Identifizierung	5
4.1	Allgemeines	5
4.2	Schmelzen-Nummer	5
4.3	Kontrollierte chemische Zusammensetzung	5
4.4	Umhüllungs-Mischung	6
4.5	Füllstoffe	6
5	Einteilung der Fertigungseinheit	6
5.1	Massivdrahtelektroden, Massivbänder, Massivstäbe und Schweißzusatz-Einlegestreifen	6
5.1.1	Klasse S1	6
5.1.2	Klasse S2	6
5.1.3	Klasse S3	7
5.1.4	Klasse S4	7
5.2	Fülldrahtelektroden und Füllstäbe	7
5.2.1	Klasse T1	7
5.2.2	Klasse T2	7
5.2.3	Klasse T3	7
5.2.4	Klasse T4	7
5.3	Umhüllte Stabelektroden	7
5.3.1	Klasse C1	7
5.3.2	Klasse C2	7
5.3.3	Klasse C3	8
5.3.4	Klasse C4	8
5.3.5	Klasse C5	8
5.4	Pulver zum Unterpulver-Schweißen	8
5.4.1	Klasse F1	8
5.4.2	Klasse F2	8
6	Prüfniveau	8
6.1	Allgemeines	8
6.2	Prüfstufe 1	8
6.3	Prüfstufe 2	8
6.4	Prüfstufe 3	9
6.5	Prüfstufe 4	9
6.6	Prüfstufe 5	9
6.7	Prüfstufe 6	9
7	Bescheinigung	11
7.1	Allgemeines	11
7.2	Bescheinigung durch den Hersteller	11
7.3	Bescheinigung durch einen zwischengeschalteten Lieferanten	11
7.4	Bescheinigung durch einen Dritten	11