

DIN EN ISO 15614-4:2005-09 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO
15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS)..... | 5 |
| 5 Schweißverfahrensprüfung | 5 |
| 6 Prüfstücke | 5 |
| 6.1 Allgemeines | 5 |
| 6.2 Form und Maße der Prüfstücke | 5 |
| 6.3 Schweißen der Prüfstücke | 7 |
| 7 Untersuchung und Prüfung..... | 9 |
| 7.1 Prüfumfang | 9 |
| 7.2 Zerstörungsfreie Prüfungen | 9 |
| 7.3 Zerstörende Prüfungen..... | 9 |
| 7.4 Bewertungsgruppen..... | 12 |
| 7.5 Ersatzprüfungen | 13 |
| 8 Geltungsbereich | 13 |
| 8.1 Allgemeines | 13 |
| 8.2 Bezogen auf den Hersteller | 13 |
| 8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff..... | 13 |
| 8.4 Gültig für alle Schweißverfahren | 13 |
| 8.5 Besonderheiten für Schweißprozesse | 13 |
| 9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) | 14 |
| Anhang A (informativ) Vordruck für Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) | 15 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG | 18 |
| Anhang ZB (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen | 19 |