

DIN EN ISO 15614-13:2005-09 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	7
5 Schweißverfahrensprüfung	8
6 Prüfstück und Probe	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Form und Maße der Proben.....	8
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben.....	10
7 Untersuchung und Prüfung.....	10
7.1 Umfang der Prüfungen.....	10
7.2 Zerstörungsfreie Prüfungen	10
7.3 Zerstörende Prüfungen.....	11
7.4 Makroschliff	11
7.5 Härteverteilung	11
7.6 Prüfungswiederholung	11
8 Geltungsbereich	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Bezogen auf den Hersteller	12
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	12
8.4 Schweißverfahren.....	12
8.5 Prüfungszeugnis	12
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR).....	12
Anhang A (informativ) Beispiel für die Qualifizierung des Schweißverfahrens – Prüfungsbescheinigung	13
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Vordruck über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR).....	15
B.1 Allgemeines	15
B.2 Schweißeinrichtung	15
B.3 Schweißaufgabe	15
B.4 Maschineneinstellungen.....	17
B.5 Untersuchung und Prüfung.....	19