DIN EN 14532-3:2005-02 (D)

Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Anwendbare Verfahren zur Konformitätsbewertung ... 6

5 Eignungsprüfung ... 6
5.1 Allgemeines ... 6
5.2 Notwendige Informationen ... 7
5.3 Produktprüfungen ... 7
5.3.1 Prüfungen, um den Einsatzbereich festzulegen ... 7
5.3.2 Probenahme für den Nachweis der physikalischen Eigenschaften des Produktes ... 7
5.3.3 Chemische Zusammensetzung des Produktes ... 7
5.3.4 Produktkennzeichnung ... 7

6 Prüfen ... 8
6.1 Prüfen des reinen Schweißgutes ... 8
6.1.1 Allgemeines ... 8
6.1.2 Grundwerkstoffe ... 8
6.1.3 Art und Abmessungen des Prüfstückes ... 8
6.1.4 Schweißbedingungen ... 8
6.2 Prüfen der Schweißverbindungen ... 9
6.2.1 Grundwerkstoffe ... 9
6.2.2 Art und Abmessungen der Prüfstücke ... 9
6.2.3 Schweißbedingungen ... 10
6.2.4 Zerstörende Prüfungen ... 11

7 Wiederholungsprüfungen ... 12

8 Zulassungsumfang ... 13
8.1 Grundwerkstoffe ... 13
8.2 Schweißpositionen ... 13
8.3 Strom und Polarität ... 13
8.4 Durchmesserbereich ... 13
8.5 Höchste Temperatur ... 13
8.6 Tiefste Temperatur ... 13
8.7 Wanddicke ... 13

9 Prüfbericht der Eignungsprüfung ... 13

10 Bescheinigung ... 13

11 Erweiterung des Zulassungsumfangs ... 13

12 Änderung des Schweißzusatzes ... 13

13 Übertragung der Zulassung ... 14

14 Verlängerung der Zulassung ... 14

Anhang A (informativ) **Eignungsprüfungen – Überblick** ... 15

Anhang B (normativ) **Rauigkeit des Produktes** **16**
Anhang C (normativ) **Grundwerkstoffgruppen** **17**
Anhang D (informativ) **Eignungsprüfbericht – Vorschlag** **19**
Anhang E (informativ) **Zulassungszertifikat** **20**
Anhang F (informativ) **Antrag auf Übertragung der Eignungsprüfung** **21**
Anhang G (informativ) **Übertragung der Eignungsprüfung – Übereinstimmungserklärung** **22**
Anhang H (normativ) **Verlängerung der Zulassung – Prüfungen des Herstellers** **23**
Anhang I (informativ) **Zulassung unter der Aufsicht einer Prüfstelle** **24**
I.1 Einleitung **24**
I.2 Konformität des Produktes **24**
I.3 Kennzeichnung der Produkte **24**
I.4 Zertifikat **24**
I.5 Übertragung der Eignungsprüfungen **25**
I.6 Verlängerung der Eignungsprüfung eines Schweißzusatzes **25**
I.7 Ruhende Eignungsprüfung eines Schweißzusatzes **25**
Literaturhinweise **26**