

DIN EN 14532-3:2005-02 (D)

Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Anwendbare Verfahren zur Konformitätsbewertung	6
5 Eignungsprüfung	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Notwendige Informationen	7
5.3 Produktprüfungen	7
5.3.1 Prüfungen, um den Einsatzbereich festzulegen	7
5.3.2 Probenahme für den Nachweis der physikalischen Eigenschaften des Produktes	7
5.3.3 Chemische Zusammensetzung des Produktes	7
5.3.4 Produktkennzeichnung	7
6 Prüfen	8
6.1 Prüfen des reinen Schweißgutes	8
6.1.1 Allgemeines	8
6.1.2 Grundwerkstoffe	8
6.1.3 Art und Abmessungen des Prüfstückes	8
6.1.4 Schweißbedingungen	8
6.2 Prüfen der Schweißverbindungen	9
6.2.1 Grundwerkstoffe	9
6.2.2 Art und Abmessungen der Prüfstücke	9
6.2.3 Schweißbedingungen	10
6.2.4 Zerstörende Prüfungen	11
7 Wiederholungsprüfungen	12
8 Zulassungsumfang	13
8.1 Grundwerkstoffe	13
8.2 Schweißpositionen	13
8.3 Strom und Polarität	13
8.4 Durchmesserbereich	13
8.5 Höchste Temperatur	13
8.6 Tiefste Temperatur	13
8.7 Wanddicke	13
9 Prüfbericht der Eignungsprüfung	13
10 Bescheinigung	13
11 Erweiterung des Zulassungsumfangs	13
12 Änderung des Schweißzusatzes	13
13 Übertragung der Zulassung	14
14 Verlängerung der Zulassung	14
Anhang A (informativ) Eignungsprüfungen – Überblick	15

Anhang B (normativ) Rauigkeit des Produktes	16
Anhang C (normativ) Grundwerkstoffgruppen	17
Anhang D (informativ) Eignungsprüfbericht – Vorschlag.....	19
Anhang E (informativ) Zulassungszertifikat	20
Anhang F (informativ) Antrag auf Übertragung der Eignungsprüfung.....	21
Anhang G (informativ) Übertragung der Eignungsprüfung – Übereinstimmungserklärung.....	22
Anhang H (normativ) Verlängerung der Zulassung – Prüfungen des Herstellers	23
Anhang I (informativ) Zulassung unter der Aufsicht einer Prüfstelle	24
I.1 Einleitung.....	24
I.2 Konformität des Produktes.....	24
I.3 Kennzeichnung der Produkte.....	24
I.4 Zertifikat.....	24
I.5 Übertragung der Eignungsprüfungen	25
I.6 Verlängerung der Eignungsprüfung eines Schweißzusatzes.....	25
I.7 Ruhende Eignungsprüfung eines Schweißzusatzes	25
Literaturhinweise	26