

# DIN EN 13100-2:2005-02 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Symbole und Abkürzungen .....	5
5 Allgemeines .....	5
5.1 Sicherheitsmaßnahmen .....	5
5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe .....	6
5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild .....	6
5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern .....	6
5.5 Kennzeichnung .....	6
5.6 Überlappung von Filmen .....	6
5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) .....	6
5.8 Auswertung der Bildgüte .....	7
5.9 Mindestbildgütezahlen .....	7
5.10 Personalqualifikation .....	7
6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern .....	7
6.1 Aufnahmeanordnungen .....	7
6.2 Wahl der Röhrenspannung .....	11
6.3 Filmsysteme und Aufnahmeplatten .....	11
6.4 Ausrichtung des Strahlers .....	11
6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt .....	11
6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung .....	12
6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes .....	12
6.8 Verarbeitung .....	12
6.9 Filmbetrachtungsbedingungen .....	13
7 Prüfbericht .....	13
Anhang A (normativ) Mindestbildgütezahlen .....	14
A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig .....	14
A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig .....	15
A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig .....	15
Anhang B (informativ) Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Vertikal-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine Stumpfschweißung .....	16