

DIN EN 1274:2005-02 (D)

Thermisches Spritzen - Pulver - Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 1274:2004

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort..... | 3 |
| Einleitung | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Eigenschaften und Eigenschaftsbestimmung von Pulvern zum thermischen Spritzen | 4 |
| 3.1 Probenahme und Probenteilung..... | 4 |
| 3.2 Chemische Zusammensetzung | 4 |
| 3.3 Korngröße | 4 |
| 3.4 Herstellungsverfahren — Kornform..... | 5 |
| 3.5 Fülldichte | 5 |
| 3.6 Fließverhalten | 6 |
| 3.7 Mikrostruktur | 6 |
| 3.8 Phasenbestimmung und -zusammensetzung..... | 6 |
| 3.9 Zusammenfassung | 6 |
| 4 Einteilung der Pulver | 6 |
| 4.1 Allgemeines | 6 |
| 4.2 Reine Metalle | 7 |
| 4.3 Metalllegierungen und Verbundwerkstoff | 8 |
| 4.3.1 Selbstfließende Legierungen | 8 |
| 4.3.2 Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen | 9 |
| 4.3.3 MCrAlY-Legierungen | 10 |
| 4.3.4 Nickel-Aluminium-Eisen-Legierungen und Verbundwerkstoffe..... | 10 |
| 4.3.5 Hochlegierte Stähle..... | 11 |
| 4.3.6 Kobalt-Chrom-Legierungen | 11 |
| 4.3.7 Kupfer-Aluminium-Legierungen und Verbundwerkstoffe, Kupfer-Zinn- und Kupfer-Nickel-Legierungen..... | 12 |
| 4.3.8 Aluminium-Legierungen | 12 |
| 4.3.9 Nickel-Graphit-Verbundwerkstoffe..... | 12 |
| 4.4 Karbide, Karbide mit Metall, Karbide mit Metalllegierungen und Verbundwerkstoffe..... | 13 |
| 4.5 Oxide | 14 |
| 4.6 Organische Werkstoffe | 15 |
| 5 Pulverkennzeichnung | 15 |
| 6 Lieferbedingungen..... | 15 |
| 7 Prüfungsbescheinigung | 15 |
| Anhang A (informativ) Kornform und Morphologie | 16 |