

DIN EN ISO 9606-2:2005-03 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 7 |
| 4.1 Allgemeines | 7 |
| 4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen | 7 |
| 4.3 Abkürzungen | 7 |
| 5 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich | 8 |
| 5.1 Allgemeines | 8 |
| 5.2 Schweißprozesse | 8 |
| 5.3 Produktform | 9 |
| 5.4 Nahtart | 9 |
| 5.5 Werkstoffgruppen | 10 |
| 5.6 Schweißzusätze | 10 |
| 5.7 Abmessungen | 11 |
| 5.8 Schweißpositionen | 12 |
| 5.9 Schweißnahteinzelheiten | 13 |
| 6 Untersuchung und Prüfung | 13 |
| 6.1 Aufsicht | 13 |
| 6.2 Formen, Maße und Anzahl der Prüfstücke | 13 |
| 6.3 Schweißbedingungen | 17 |
| 6.4 Prüfverfahren | 18 |
| 6.5 Prüfstücke und Probe | 18 |
| 6.6 Prüfbericht | 23 |
| 7 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke | 23 |
| 8 Ersatzprüfungen | 24 |
| 9 Gültigkeitsdauer | 24 |
| 9.1 Erstmalige Prüfung | 24 |
| 9.2 Bestätigung der Gültigkeit | 24 |
| 9.3 Verlängerung der Qualifikation | 24 |
| 10 Schweißer-Prüfungsbescheinigung | 24 |
| 11 Bezeichnung | 25 |
| Anhang A (informativ) Schweißer-Prüfungsbescheinigung | 26 |
| Anhang B (informativ) Bezeichnungsbeispiele | 27 |
| Anhang C (informativ) Fachkunde | 31 |
| Anhang D (informativ) Einflussgrößen, die zur Verlängerung bestätigt werden und rückverfolgbar sein sollten | 33 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG | 34 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang ZB (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen..... | 35 |
| Literaturhinweise | 36 |

Bilder

| | |
|---|----|
| Bild 1 — Maße des Prüfstücks für eine Stumpfnah am Blech..... | 14 |
| Bild 2 — Maße des Prüfstücks für eine Kehlnah am Blech..... | 15 |
| Bild 3 — Maße des Prüfstücks für eine Stumpfnah am Rohr..... | 16 |
| Bild 4 — Maße des Prüfstücks für eine Kehlnah am Rohr..... | 17 |
| Bild 5 — Vorbereitung und Bruchprüfung von Proben für eine Stumpfnah am Blech..... | 19 |
| Bild 6 — Prüflänge für die Bruchprüfung einer Kehlnah am Blech..... | 20 |
| Bild 7 — Vorbereitung und Probenlage für eine Stumpfnah am Rohr..... | 22 |
| Bild 8 — Beispiel für eine Kerbzugprüfung am Rohr mit Außendurchmesser ≤ 25 mm | 22 |
| Bild 9 — Vorbereitung und Bruchprüfung von Proben für eine Kehlnah am Rohr | 23 |

Tabellen

| | |
|--|----|
| Tabelle 1 — Geltungsbereich für Verbindungen mit Einzel- und Kombinationsprozess für Stumpfnähte..... | 9 |
| Tabelle 2 — Geltungsbereich für Grundwerkstoffe | 10 |
| Tabelle 3 — Geltungsbereich der Werkstoffdicke und der Schweißgutdicke (Kombinationsprozess) des Prüfstücks für Stumpfnähte | 11 |
| Tabelle 4 — Geltungsbereich für Rohraußendurchmesser..... | 11 |
| Tabelle 5 — Geltungsbereich der Werkstoffdicke des Prüfstücks für Kehlnähte ^a | 11 |
| Tabelle 6 — Geltungsbereich für Schweißpositionen..... | 12 |
| Tabelle 7 — Geltungsbereich für Schweißnahteinheiten von Stumpfnähten | 13 |
| Tabelle 8 — Geltungsbereich des Lagenaufbaus für Kehlnähte..... | 13 |
| Tabelle 9 — Prüfverfahren..... | 18 |
| Tabelle D.1 — Einflussgrößen, die zur Verlängerung bestätigt werden und rückverfolgbar sein sollten | 33 |