

DIN EN 756:2004-06 (D)

Schweißzusätze - Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 756:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderung	5
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess	5
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften	5
4.2.1 Mehrlagenschweißen	5
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen	5
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung	6
4.4 Kennzeichen für das Schweißpulver	6
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektrode oder des reinen Schweißgutes der Fülldrahtpulver-Kombination	7
5 Mechanische Prüfungen	9
5.1 Mehrlagenschweißen	9
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen	10
6 Chemische Analyse	10
7 Technische Lieferbedingungen	10
8 Bezeichnung	10
Literaturhinweise	12