

# DIN EN 756:2004-06 (D)

Schweißzusätze - Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 756:2004

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderung</b> .....	<b>5</b>
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess .....	5
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften .....	5
4.2.1 Mehrlagenschweißen .....	5
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen .....	5
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung .....	6
4.4 Kennzeichen für das Schweißpulver .....	6
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektrode oder des reinen Schweißgutes der Fülldrahtpulver-Kombination .....	7
<b>5 Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>9</b>
5.1 Mehrlagenschweißen .....	9
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen .....	10
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>10</b>
<b>8 Bezeichnung</b> .....	<b>10</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>12</b>