DIN EN 756:2004-06 (D)

Schweißzusätze - Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 756:2004

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Einteilung 5

4 Kennzeichen und Anforderung 5
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess 5
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften 5
4.2.1 Mehrlagenschweißen 5
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen 5
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung 6
4.4 Kennzeichen für das Schweißpulver 6
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektrode oder des reinen Schweißgutes der Fülldrahtpulver-Kombination 7

5 Mechanische Prüfungen 9
5.1 Mehrlagenschweißen 9
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen 10

6 Chemische Analyse 10

7 Technische Lieferbedingungen 10

8 Bezeichnung 10

Literaturhinweise 12