

DIN EN 756:2004-06 (D)

Schweißzusätze - Massivdrähte, Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 756:2004

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Einteilung | 5 |
| 4 Kennzeichen und Anforderung | 5 |
| 4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess | 5 |
| 4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften | 5 |
| 4.2.1 Mehrlagenschweißen | 5 |
| 4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen | 5 |
| 4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung | 6 |
| 4.4 Kennzeichen für das Schweißpulver | 6 |
| 4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektrode oder des reinen Schweißgutes der Fülldrahtpulver-Kombination | 7 |
| 5 Mechanische Prüfungen | 9 |
| 5.1 Mehrlagenschweißen | 9 |
| 5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen | 10 |
| 6 Chemische Analyse | 10 |
| 7 Technische Lieferbedingungen | 10 |
| 8 Bezeichnung | 10 |
| Literaturhinweise | 12 |