

DIN EN ISO 15609-3:2004-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche
Fassung EN ISO 15609-3:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS)	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Schweißprozess	6
4.3 Bezogen auf den Hersteller	6
4.4 Verwendete Einrichtungen	6
4.5 Bezogen auf den Grundwerkstoff	6
4.6 Zusatzwerkstoff(e) oder Hilfsstoff(e)	6
4.7 Gestaltung der Verbindung	7
4.8 Schweißnahtvorbereitung	7
4.9 Spannvorrichtungen	7
4.10 Schweißposition	7
4.11 Schweißbadsicherung und/oder Badstütze	7
4.12 Magnetismus	7
4.13 Schweißfolge	7
4.14 Schweißparameter	7
4.15 Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen	8
4.16 Bearbeitungen nach dem Schweißen	8
Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung für das Elektronenstrahlschweißen (Schweißprozess 51)	9