DIN EN ISO 15614-12:2004-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) ... 6

5 Schweißverfahrensprüfung ... 7

6 Prüfstück ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren ... 7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben ... 7

7 Untersuchung und Prüfung ... 7
7.1 Prüfumfang ... 7
7.2 Lage und Entnahme der Proben ... 9
7.3 Sichtprüfung ... 9
7.4 Ersatzprüfung ... 9

8 Geltungsbereich ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Bezogen auf den Hersteller ... 10
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff ... 10
8.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren ... 10

9 Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR) ... 11

Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen ... 12

Literaturhinweise ... 13

Tabellen

Tabelle 1 — Beispiele für das Prüfen von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißverbindungen ... 8