

# DIN EN ISO 15614-12:2004-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und  
Buckelschweißen (ISO 15614-12:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	6
5 Schweißverfahrensprüfung .....	7
6 Prüfstück .....	7
6.1 Allgemeines .....	7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren .....	7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben .....	7
7 Untersuchung und Prüfung.....	7
7.1 Prüfumfang .....	7
7.2 Lage und Entnahme der Proben .....	9
7.3 Sichtprüfung .....	9
7.4 Ersatzprüfung .....	9
8 Geltungsbereich .....	10
8.1 Allgemeines .....	10
8.2 Bezogen auf den Hersteller .....	10
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff .....	10
8.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren .....	10
9 Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR).....	11
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	12
Literaturhinweise.....	13
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Beispiele für das Prüfen von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweiß- verbindungen.....	8