

DIN EN 1011-5:2003-10 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Werkstoffe | 5 |
| 4.1 Plattierte Stähle | 5 |
| 4.2 Grundwerkstoff | 5 |
| 4.3 Plattierung | 5 |
| 5 Schweißzusätze für Plattierschweißgut | 5 |
| 6 Schweißverfahren | 6 |
| 7 Herstellung | 6 |
| 8 Schweißen | 7 |
| 8.1 Beidseitiges Schweißen | 7 |
| 8.2 Einseitiges Schweißen | 7 |
| 8.3 Allgemeine Schweißbedingungen | 8 |
| 8.4 Schweißanweisung | 8 |
| 9 Reinigen nach dem Schweißen | 9 |
| 10 Prüfung | 9 |
| 11 Korrektur von Nichtübereinstimmungen | 9 |
| Anhang A (informativ) Aufmischungsgrad | 10 |
| Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen | 11 |
| Literaturhinweise | 12 |