

# DIN EN ISO 9013:2003-07 (D)

Thermisches Schneiden\_ - Einteilung thermischer Schnitte\_ - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO\_9013:2002); Deutsche Fassung EN\_ISO\_9013:2002

---

|   |    |
|---|----|
| Vorwort.....  | 2  |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 4  |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 4  |
| 3 Begriffe.....   | 5  |
| 4 Symbole und Maßbuchstaben .....   | 10 |
| 5 Form- und Lagetoleranz .....  | 11 |
| 6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen.....   | 11 |
| 6.1 Allgemeines .....   | 11 |
| 6.2 Messen .....  | 12 |
| 7 Qualität der Schnittfläche .....  | 14 |
| 7.1 Kenngrößen .....  | 14 |
| 7.2 Messbereiche.....   | 15 |
| 8 Maßtoleranzen .....   | 18 |
| 8.1 Allgemeines .....   | 18 |
| 8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung .....   | 19 |
| 8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung .....  | 20 |
| 9 Bezeichnung.....  | 20 |
| 10 Angaben in technischen Unterlagen.....   | 21 |
| 10.1 Maßangaben .....   | 21 |
| 10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse.....   | 21 |
| Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse.....  | 22 |
| Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen.....  | 25 |
| B.1 Allgemeines .....   | 25 |
| B.2 Einteilung nach der Physik des Schneidverfahren .....   | 25 |
| B.2.1 Brennschneiden .....  | 25 |
| B.2.2 Schmelzschneiden.....   | 25 |
| B.2.3 Sublimierschneiden .....  | 25 |
| B.3 Prozesse .....  | 25 |
| B.3.1 Autogenes Brennschneiden .....  | 25 |
| B.3.2 Plasmaschneiden .....   | 26 |
| B.3.3 Laserstrahlschneiden .....  | 26 |
| B.4 Werkstoffe.....   | 26 |
| B.4.1 Autogenes Brennschneiden .....  | 26 |
| B.4.2 Plasmaschneiden.....  | 26 |
| B.4.3 Laserstrahlschneiden .....  | 26 |
| Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen ..... | 27 |
| Literaturhinweise .....   | 28 |