

DIN EN ISO 9013:2003-07 (D)

Thermisches Schneiden_ - Einteilung thermischer Schnitte_ - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO_9013:2002); Deutsche Fassung EN_ISO_9013:2002

Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe.....	5
4 Symbole und Maßbuchstaben	10
5 Form- und Lagetoleranz	11
6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Messen	12
7 Qualität der Schnittfläche	14
7.1 Kenngrößen	14
7.2 Messbereiche.....	15
8 Maßtoleranzen	18
8.1 Allgemeines	18
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung	19
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung	20
9 Bezeichnung.....	20
10 Angaben in technischen Unterlagen.....	21
10.1 Maßangaben	21
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse.....	21
Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse.....	22
Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen.....	25
B.1 Allgemeines	25
B.2 Einteilung nach der Physik des Schneidverfahren	25
B.2.1 Brennschneiden	25
B.2.2 Schmelzschneiden.....	25
B.2.3 Sublimierschneiden	25
B.3 Prozesse	25
B.3.1 Autogenes Brennschneiden	25
B.3.2 Plasmaschneiden	26
B.3.3 Laserstrahlschneiden	26
B.4 Werkstoffe.....	26
B.4.1 Autogenes Brennschneiden	26
B.4.2 Plasmaschneiden.....	26
B.4.3 Laserstrahlschneiden	26
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	27
Literaturhinweise	28