

# DIN EN ISO 14921:2001-11 (D)

**Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2001); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2001**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>2</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Berücksichtigung der Bauteil- und Schichtkonstruktion</b> .....	<b>3</b>
<b>3.1 Voruntersuchung</b> .....	<b>3</b>
<b>3.2 Bauteilwerkstoff</b> .....	<b>3</b>
<b>3.3 Schicht</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Vorbereitendes Spanen oder Schleifen 4 5 Abdeckung</b> .....	<b>4</b>
<b>6 Verfahren zur Oberflächenvorbereitung 4 7 Thermisches Spritzen</b> .....	<b>4</b>
<b>Inhalt 8 Prüfung nach dem Spritzen</b> .....	<b>5</b>
<b>9 Versiegeln</b> .....	<b>5</b>
<b>10 Nachbearbeitung</b> .....	<b>5</b>
<b>11 Endgültige Schichtprüfung</b> .....	<b>5</b>
<b>Anhang A (informativ) Flussdiagramm zur Beurteilung der Eignung zum thermischen Spritzen</b> .....	<b>6</b>
<b>Anhang B (informativ) Prüfliste zur Hilfe bei der Bestimmung des am besten geeigneten Beschichtungs- systems für den vorgesehenen Zweck</b> .....	<b>7</b>