

# DIN EN ISO 17663:2026-05 (D)

Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2023); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung.....	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Überprüfung der Anforderungen.....	11
4.3 Technische Überprüfung.....	11
5 Untervergabe.....	12
6 Personal.....	12
7 Inspektion und Prüfung.....	12
7.1 Allgemeines.....	12
7.2 Zerstörungsfreie Prüfungen.....	12
7.3 Zerstörende Prüfungen.....	12
8 Einrichtungen zur Wärmebehandlung.....	13
8.1 Produktions- und Prüfeinrichtungen.....	13
8.2 Beschreibung der Einrichtungen.....	13
8.3 Eignung der Einrichtungen.....	13
8.4 Verifizierung der Einrichtungen zur Wärmebehandlung.....	13
8.4.1 Allgemeines.....	13
8.4.2 Messung der Gleichmäßigkeit der Ofentemperatur.....	14
8.4.3 Validierung der Einstell- und Aufzeichnungsgeräte.....	14
8.5 Neue Einrichtungen.....	15
8.6 Wartung.....	15
9 Tätigkeiten für die Wärmebehandlung.....	15
9.1 Allgemeines.....	15
9.2 Parameter für die Wärmebehandlung.....	15
9.3 Spezifikation für die Durchführung der Wärmebehandlung.....	16
9.4 Arbeitsanweisungen.....	16
9.5 Anzahl der Messpunkte.....	16
9.6 Leitlinie für die örtliche Wärmebehandlung nach dem Schweißen bei Rohrleitungen.....	17
10 Bericht über die Wärmebehandlung.....	18
11 Nichtübereinstimmung und Korrekturmaßnahmen.....	19
12 Qualitätsberichte.....	19
Anhang A (informativ) Beispiel für eine örtliche Wärmebehandlung.....	21
Literaturhinweise.....	22

## **Bilder**

<b>Bild A.1 — Mindestbandbreite der erwärmten Zone für die örtliche Wärmebehandlung.....</b>	<b>21</b>
--	-----------

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Zulässige Abweichungen des Temperaturbereichs an unterschiedlichen Messpunkten.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 2 — Mindestanzahl von Messpunkten bei Wärmebehandlungen im Ofen.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 3 — Mindestanzahl an Messpunkten für die örtliche Wärmebehandlung an Bauteilen mit Kreisquerschnitt .....</b>	<b>17</b>