DIN EN ISO 15614-11:2002-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002

Inhalt		Seite
Vorwort		3
Einleitun	g	3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	5
4	Schweißanweisung (WPS)	5
5	Schweißverfahrensprüfung	5
6	Prüfstück	
6.1	Allgemeines	
6.2	Form und Maße der Prüfstücke	5
6.3	Schweißen der Prüfstücke	9
7	Untersuchung und Prüfung	9
7.1	Umfang der Untersuchung und Prüfung	
7.2	Lage und Entnahme der Proben	
7.3	Zerstörungsfreie Prüfung	
7.4 7.5	Zerstörende Prüfungen Ersatzprüfung	
8	Geltungsbereich	17
8.1	Allgemeines	
8.2	Bezogen auf den Hersteller	
8.3	Bezogen auf die Einrichtung	
8.4	Bezogen auf Haltevorrichtungen, Spannvorrichtungen und Bearbeitung 18 8.5 Bezoge	
•	auf den Grundwerkstoff	
8.6	Bezogen auf den Zusatzwerkstoff	
8.7	Bezogen auf die Verbindungsgeometrie	
8.8	Bezogen auf das Vorhandensein einer Schweißbadsicherung	
8.9	Bezogen auf die Art der Schweißnaht	
8.10	Bezogen auf die Schweißposition	
8.11	Bezogen auf die Schweißparameter	
8.12	Bezogen auf die Vorwärmung	
8.13	Bezogen auf die Wärmenachbehandlung	19
8.14	Bezogen auf die Anzahl der Lagen	19
8.15	Gültiğkeitsdauer	
9	Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	20
Anhang A	A (informativ) Qualifizierung eines Schweißverfahrens, Berichtsvordruck (WPQR)	21
Anhang 2	ZA (normativ) Liste der ISO-Normen, die mit Europäischen Normen im Abschnitt 2 übereinstimmen	25
A la		20
Annang 2	ZB (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	25