

# DIN EN ISO 21952:2025-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum  
Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2025);  
Deutsche Fassung EN ISO 21952:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
Einleitung.....	11
1 Anwendungsbereich.....	12
2 Normative Verweisungen.....	12
3 Begriffe.....	13
4 Einteilung.....	13
4.1 Allgemeines.....	13
4.2 Einteilungssysteme.....	13
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	14
5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Schweißprozess.....	14
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe.....	14
5.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	14
5.3.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	14
5.3.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung - B.....	14
5.4 Kurzzeichen für das Schutzgas.....	15
5.4.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	15
5.4.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung - System B.....	15
6 Mechanische Prüfungen.....	29
7 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	29
8 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	29
9 Chemische Analyse.....	31
10 Verfahren zum Runden.....	31
11 Wiederholungsprüfung.....	31
12 Technische Lieferbedingungen.....	31
13 Bezeichnungsbeispiele.....	32
13.1 Allgemeines.....	32
13.2 Beispiel 1 - Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	32
13.3 Beispiel 2 - Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung - System B.....	32
13.4 Beispiel 3 - Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	32
13.5 Beispiel 4 - Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung - System B.....	33
13.6 Beispiel 5 - Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	33
13.7 Beispiel 6 - Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung - System B.....	34
13.8 Beispiel 7 - Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung - System A.....	34

<b>13.9 Beispiel 8 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B</b> .....	<b>34</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>36</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Merkmale der Einteilungssysteme A und B</b> .....	<b>13</b>
<b>Tabelle 2 — Kennziffer für die Zugfestigkeit des reinen Schweißgutes — Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung — System B</b> .....	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, Drähte und Stäbe</b> .....	<b>16</b>
<b>Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> .....	<b>24</b>
<b>Tabelle 5 — Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>29</b>
<b>Tabelle 6 — Schweißbedingungen</b> .....	<b>30</b>
<b>Tabelle 7 — Raupenfolge</b> .....	<b>31</b>