

DIN EN ISO 14343:2025-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Einteilung.....	11
4.1 Allgemeines.....	11
4.2 Symbole für Produkte/Schweißprozesse.....	11
4.2.1 Einteilung nach der nominellen Zusammensetzung - System A.....	11
4.2.2 Einteilung nach dem Legierungstyp - System B.....	12
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	12
5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	28
6 Chemische Analyse.....	28
7 Verfahren zum Runden.....	28
8 Wiederholungsprüfung.....	28
9 Technische Lieferbedingungen.....	28
10 Bezeichnungsbeispiele.....	28
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....	31
Literaturhinweise.....	35
Tabellen	
Tabelle 1 — Anforderungen an die chemische Zusammensetzung.....	13
Tabelle A.1 — Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....	31