

DIN EN 12814-8:2025-02 (D)

Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Symbole und Abkürzungen	7
4 Werkstoffe und Eigenschaften	8
5 Zerstörende Prüfverfahren.....	8
6 Anforderungen.....	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Biegeversuch.....	9
6.2.1 Biegewinkel.....	9
6.2.2 Weg des Biegestempels	15
6.3 Zugversuch	22
6.4 Zeitstand-Zugversuch	23
6.5 Schälversuche.....	23
6.6 Makroskopische Untersuchung.....	23
6.7 Zugversuch bei tiefen Temperaturen	23
6.8 Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe.....	24
Bilder	
Bild 1 — Mindest-Biegewinkel für PE.....	9
Bild 2 — Mindest-Biegewinkel für PP-B und PP-H.....	10
Bild 3 — Mindest-Biegewinkel für PP-R.....	11
Bild 4 — Mindest-Biegewinkel für PVC-U.....	12
Bild 5 — Mindest-Biegewinkel für PVC-C.....	13
Bild 6 — Mindest-Biegewinkel für PVDF	14
Bild 7 — Mindest-Biegewinkel für PA-U.....	15
Bild 8 — Mindestweg des Biegestempels für PE	16
Bild 9 — Mindestweg des Biegestempels für PP-B und PP-H.....	17
Bild 10 — Mindestweg des Biegestempels für PP-R	18
Bild 11 — Mindestweg des Biegestempels für PVC-U.....	19

Bild 12 — Mindestweg des Biegestempels für PVC-C	20
Bild 13 — Mindestweg des Biegestempels für PVDF	21
Bild 14 — Mindestweg des Biegestempels für PA-U	22

Tabellen

Tabelle 1 — Werkstoffe und Kurzzeichen	8
Tabelle 2 — Zerstörende Prüfverfahren für Schweißverbindungen	8
Tabelle 3 — Anforderungen an den Kurzzeitzug-Schweißfaktor f_s	22
Tabelle 4 — Anforderungen an den Zeitstandzug-Schweißfaktor f_t	23
Tabelle 5 — Anforderungen an den Zugschweißfaktor bei tiefen Temperaturen f_t	23