

# DIN EN 18007-3:2024-09 (D)

## Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 3: Qualifizierung der Bediener und Einrichter; Deutsche Fassung EN 18007-3:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Schweißpersonal .....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Bediener und Einrichter von EMP-Schweißeinrichtungen.....	8
4.3 Schweißaufsichtspersonal (Aufsichtsperson) .....	9
4.4 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich .....	9
4.4.1 Allgemeines.....	9
4.4.2 EMPW-Variante.....	10
4.4.3 Schweißeinrichtung .....	10
4.4.4 Grundwerkstoffe und Flyer-Werkstoffe .....	10
4.5 Qualifizierungsverfahren .....	10
4.5.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-Prüfenschweißung .....	10
4.5.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung.....	10
4.5.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn oder Fertigungsprüfung.....	10
4.5.4 Qualifizierung auf Grundlage einer Stichprobenprüfung .....	11
4.6 Prüfschweißnähte.....	11
4.6.1 Allgemeines.....	11
4.6.2 Sichtprüfung und Abnahmekriterien .....	11
4.6.3 Zerstörende Prüfung.....	11
4.6.4 Wiederholungsprüfung.....	12
4.7 Prüfbericht .....	12
5 Prüfbescheinigung.....	12
5.1 Allgemeines.....	12
5.2 Gültigkeitsdauer .....	12
5.2.1 Erstqualifizierung .....	12
5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit.....	12
5.2.3 Verlängerung der Qualifikation.....	13
5.2.4 Entzug der Qualifikation .....	13
Anhang A (normativ) Funktionskenntnisse bezogen auf die Schweißeinrichtung.....	14
A.1 Allgemeines.....	14
A.2 Schweißfolgen und Verfahren.....	14
A.3 Fugenvorbereitung .....	14
A.4 Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten .....	14
A.5 Qualifikation des Bedieners/Einrichters von Schweißeinrichtungen.....	14
A.6 Prozessablauf .....	14
Anhang B (normativ) Fachkunde über die Technologie beim Schweißen .....	16
B.1 Allgemeines.....	16
B.2 Anforderungen.....	16
B.2.1 Grundlagen des elektromagnetischen Pulsschweißens.....	16

<b>B.2.2</b>	<b>Schweißeinrichtung</b> .....	<b>16</b>
<b>B.2.3</b>	<b>Schweißprozess</b> .....	<b>17</b>
<b>B.2.4</b>	<b>Fugenvorbereitung</b> .....	<b>17</b>
<b>B.2.5</b>	<b>Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten</b> .....	<b>17</b>
<b>B.2.6</b>	<b>Sicherheit und Unfallverhütung</b> .....	<b>17</b>
<b>B.2.7</b>	<b>Sichtprüfung der Schweißnähte</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang C (informativ) Prüfungsbescheinigung für Bediener/Einrichter von EMPW-</b>		
	<b>Einrichtungen</b> .....	<b>18</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle C.1</b>	<b>—Art der Qualifikation</b> .....	<b>18</b>
--------------------	-------------------------------------	-----------