

# DIN EN ISO 15610:2024-06 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO  
15610:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2024

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe .....	10
4 Anwendungsgrenzen dieses Dokuments.....	11
4.1 Grenzen bezogen auf die geschweißte Verbindung.....	11
4.1.1 Grundwerkstoff.....	11
4.1.2 Dicke $t$ des Grundwerkstoffes .....	11
4.1.3 Nahtdicke $a$ für Kehlnähte.....	11
4.2 Für alle Schweißprozesse gemeingültige Grenzen.....	11
4.2.1 Mehrprozess-Schweißverfahren.....	11
4.2.2 Schweißpositionen .....	11
4.2.3 Schweißzusätze.....	11
4.2.4 Stromart .....	12
4.3 Für den Schweißprozess spezifische Grenzen .....	12
4.3.1 Prozesse 131, 132, 133, 135, 136 und 138.....	12
4.3.2 Prozesse 141 und 15 .....	12
4.3.3 Prozess 121 .....	12
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	12
6 Qualifizierung der pWPS.....	12
7 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	12
Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen WPQR.....	14
Literaturhinweise .....	16

## Tabellen

Tabelle 1 — Zutreffende Schweißprozesse .....	9
Tabelle 2 — Gruppen der Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608.....	11