

DIN EN ISO 15610:2024-06 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO
15610:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Anwendungsgrenzen dieses Dokuments.....	11
4.1 Grenzen bezogen auf die geschweißte Verbindung.....	11
4.1.1 Grundwerkstoff.....	11
4.1.2 Dicke t des Grundwerkstoffes	11
4.1.3 Nahtdicke a für Kehlnähte.....	11
4.2 Für alle Schweißprozesse gemeingültige Grenzen.....	11
4.2.1 Mehrprozess-Schweißverfahren.....	11
4.2.2 Schweißpositionen	11
4.2.3 Schweißzusätze.....	11
4.2.4 Stromart	12
4.3 Für den Schweißprozess spezifische Grenzen	12
4.3.1 Prozesse 131, 132, 133, 135, 136 und 138.....	12
4.3.2 Prozesse 141 und 15	12
4.3.3 Prozess 121	12
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	12
6 Qualifizierung der pWPS.....	12
7 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	12
Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen WPQR.....	14
Literaturhinweise	16

Tabellen

Tabelle 1 — Zutreffende Schweißprozesse	9
Tabelle 2 — Gruppen der Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608.....	11