

DIN EN ISO 3834-6:2024-08 (D)

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen -
Teil 6: Richtlinie zur Einführung der Normenreihe ISO 3834 (ISO 3834-6:2024);
Deutsche Fassung EN ISO 3834-6:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung	12
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen	13
3 Begriffe	13
4 Abkürzungen	13
5 Anwendung der Normenreihe ISO 3834.....	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Produktnormen	14
5.3 Besteller und Anwender	14
5.4 Qualitätsmanagementsysteme nach ISO 9001.....	14
5.5 Andere Qualitätsmanagementsysteme als nach ISO 9001.....	14
5.6 Hersteller	14
6 Eingliederung der Normenreihe ISO 3834 in Produktnormen	14
7 Verwenden anderer Dokumente mit der Normenreihe ISO 3834	14
8 Dokumentation und Qualitätssicherungssysteme	15
8.1 Dokumentation	15
8.2 Qualitätsmanagementsystem.....	15
9 Auswahl der Stufe der Qualitätsanforderungen	16
10 Einführung in die Fertigung.....	19
10.1 Allgemeine Richtlinien zur Einführung.....	19
10.1.1 Allgemeine Grundsätze	19
10.1.2 Einführung.....	19
10.1.3 Kontrolle des Schweißens	21
10.1.4 Produktionsverfahren	21
10.2 Organisation.....	23
11 Auslegung einzelner Abschnitte der Normenreihe ISO 3834	24
11.1 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung.....	24
11.2 Untervergabe	24
11.3 Schweißaufsicht.....	25
11.3.1 Allgemeines.....	25
11.3.2 Schweißaufsichtsperson	25
11.3.3 Schweißinspektionspersonal.....	26
11.3.4 NDT-Personal.....	26
11.3.5 Wechselbeziehung zwischen ISO 14731 und der Normenreihe ISO 3834 Qualitätsstufen.....	26
11.4 Ausrüstung	27
11.5 Schweißtechnische Tätigkeiten.....	27
11.6 Lagerung der Grundwerkstoffe	28
11.7 Kalibrierung und Validierung.....	28

11.8 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	29
12 Bewertung und Zertifizierung	29
Anhang A (informativ) Beispiele für Dokumente zur Kontrolle der mit dem Schweißen verbundenen Tätigkeiten.....	30
Literaturhinweise	33

Bilder

Bild 1 — Zusammenstellung von Maßnahmen des Kontrollsystems beim Schweißen	18
Bild 2 — Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Flussdiagramm	20

Tabellen

Tabelle 1 — Beispiele für verschiedene Arten von schweißtechnischen Dokumenten	15
Tabelle 2 — Empfohlene Schritte für die Qualifizierung von Schweißverfahren.....	22
Tabelle 3 — Übliche Organisation und Aufgaben.....	23
Tabelle 4 — Wechselbeziehung zwischen der Normenreihe ISO 3834 und ISO 14731.....	27
Tabelle A.1 — Beispiele von Dokumenten zur Kontrolle der mit dem Schweißen verbundenen Tätigkeiten.....	30