DIN EN 4877-001:2024-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4877-001:2024

Aerospace series - Filler metals for welding - Part 001: Technical specification; German and English version EN 4877-001:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4
Einleitung 5
1 Anwendungsbereich 6
2 Normative Verweisungen 6
3 Begriffe 6
4 Bestellangaben 7
5 Arbeits- und Gesundheitsschutz 8
6 Liste der zugelassenen Schweißzusätze 8
7 Technische Anforderungen 8
7.1 Allgemeines 8
7.2 Lieferung 9
7.2.1 Vereinbarung 9
7.2.2 Einfrieren der Produktionsblätter 9
7.2.3 Herstellungsverfahren 9
7.2.4 Verarbeitung 9
7.2.5 Wärmebehandlung 9
7.2.6 Oberflächenbeschaffenheit 9
7.2.7 Lose 9
7.2.8 Verpackung 9
7.2.9 Kennzeichnung 9
7.2.10 Rückverfolgbarkeit 10
7.3 Inspektionen und Prüfungen 10
7.3.1 Allgemeines 10
7.3.2 Chemische Zusammensetzung 10
7.3.3 Maßprüfung 11
7.3.4 Produktformen 11
7.3.5 Gleichmäßigkeit des Loses 11
7.3.6 Prüfung des Biegedurchmessers 11
7.3.7 Abwickelprüfung 11
7.3.8 Spiralprüfung 11
7.3.9 Schmelzfähigkeit des Produkts 12
7.3.10 Unempfindlich gegen interkristalline Korrosion (bei umhüllten Elektroden) 14
7.3.11 Partikelgröße (bei Pulvern) 15
7.4 Qualifikationsanforderungen 15
7.5 Freigabeanforderungen 15
7.5.1 Ablieferungsprüfungen 15
7.5.2 Wiederholungsprüfungen 15
7.5.3 Zurückweisung 16
7.5.4 Sonderprüfungen 16
7.5.5 Befähigungsklausel 16
7.5.6 Statistische Fertigungskontrolle 16
7.5.7 Abnahmeprüfzeugnis 16
Literaturhinweise 28

Bilder

Bild 1 13
Bild 2 14

Tabellen

Tabelle 1 10
Tabelle 2 13
Tabelle 3 — Technische Anforderungen für Zeilen 1 bis 29, sofern zutreffend 17
Tabelle 4 — Technische Anforderungen für Zeilen 30 und folgende, sofern zutreffend 24

Contents

Page

European foreword ... 3
Introduction ... 4
1 Scope ... 5
2 Normative references ... 5
3 Terms and definitions ... 6
4 Wording of order ... 7
5 Health and safety ... 7
6 List of authorized filler metals ... 8
7 Technical requirements ... 8
7.1 General ... 8
7.2 Supply ... 8
7.2.1 Agreement ... 8
7.2.2 Freezing the production operation sheets ... 8
7.2.3 Production process ... 9
7.2.4 Transformation ... 9
7.2.5 Heat treatment ... 9
7.2.6 Surface condition ... 9
7.2.7 Batching ... 9
7.2.8 Packaging ... 9
7.2.9 Marking ... 9
7.2.10 Traceability ... 9
7.3 Inspections and tests ... 10
7.3.1 General ... 10
7.3.2 Chemical composition ... 10
7.3.3 Dimensional inspection ... 10
7.3.4 Product appearance ... 11
7.3.5 Uniformity of the batch ... 11
7.3.6 Bend diameter test ... 11
7.3.7 Unwinding test ... 11
7.3.8 Spiral test ... 11
7.3.9 Melting capacity of product ... 12
7.3.10 Non-susceptible to intergranular corrosion (for coated electrodes) ... 14
7.3.11 Particle size (for powders) ... 15
7.4 Qualification requirements ... 15
7.5 Release requirements ... 15
7.5.1 Release tests ... 15
7.5.2 Retests ... 15
7.5.3 Rejection ... 16
7.5.4 Special tests ... 16
7.5.5 Capability clause ... 16
7.5.6 Statistical process control ... 16
7.5.7 Inspection and test report ... 16
Bibliography ... 29