DIN EN 1011-2:2001-05 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-2:2001

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 3

2 Normative Verweisungen 3

3 Begriffe 4

4 Symbole und Abkürzungen 5

5 Grundwerkstoff 5

6 Einflüsse auf die Schweißbarkeit 5

7 Behandlung der Schweißzusätze 6

8 Schweißtechnische Angaben 6
8.1 Stumpfnähte 6
8.2 Kehlnähte 7

9 Loch- oder Schlitznähte 7

10 Vorbereitung der Stoßflächen 7
10.1 Allgemeines 7
10.2 Fugenflächen 7
10.3 Nicht geschweißte Flächen 7

11 Ausrichten von Stumpfstößen vor dem Schweißen 7

12 Vorwärmen 8

13 Heftschweißungen 8

14 Zeitweilige Transport- und Aufbauhilfen 8

15 Wärmeeinbringen 8

16 Schweißanweisung 8

17 Kennzeichnung 8

18 Qualitätsprüfung und Prüfung 8

19 Ausbessern von mangelhaften Schweißungen 9

20 Korrektur des Verzuges 9

21 Wärmenachbehandlung 9

Anhang A (informativ) Mögliche ungünstige Ergebnisse durch Schweißen an Stählen, die nicht in den anderen Anhängen enthalten sind 9

Anhang B (informativ) Leitfaden für die konstruktive Gestaltung von Schweißstößen (wenn keine Anwendungsnorm besteht) 10

Anhang C (informativ) Vermeiden von Wasserstoffrissen (bekannt auch als Kaltrisse) 12

Anhang D (informativ) Zähigkeit und Härte in der Wärmeeinflusszone 34

Anhang E (informativ) Vermeiden von Erstarrungsrissen 40

Anhang F (informativ) Vermeiden von Terrassenbrüchen 42

Anhang G (informativ) Verweisungen in den Anhängen 48

Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen 49