

DIN EN 1011-2:2001-05 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-2:2001

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	4
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Grundwerkstoff	5
6 Einflüsse auf die Schweißbarkeit	5
7 Behandlung der Schweißzusätze	6
8 Schweißtechnische Angaben	6
8.1 Stumpfnähte	6
8.2 Kehlnähte	7
9 Loch- oder Schlitznähte	7
10 Vorbereitung der Stoßflächen	7
10.1 Allgemeines	7
10.2 Fugenflächen	7
10.3 Nicht geschweißte Flächen	7
11 Ausrichten von Stumpfstößen vor dem Schweißen	7
12 Vorwärmen	8
13 Heftschweißungen	8
14 Zeitweilige Transport- und Aufbauhilfen	8
15 Wärmeeinbringen	8
16 Schweißanweisung	8
17 Kennzeichnung	8
18 Qualitätsprüfung und Prüfung	8
19 Ausbessern von mangelhaften Schweißungen	9
20 Korrektur des Verzuges	9
21 Wärmenachbehandlung	9

Anhang A (informativ) Mögliche ungünstige Ergebnisse durch Schweißen an Stählen, die nicht in den anderen Anhängen enthalten sind	9
Anhang B (informativ) Leitfaden für die konstruktive Gestaltung von Schweißstößen (wenn keine Anwendungsnorm besteht)	10
Anhang C (informativ) Vermeiden von Wasserstoffrissen (bekannt auch als Kaltrisse)	12
Anhang D (informativ) Zähigkeit und Härte in der Wärmeeinflusszone	34
Anhang E (informativ) Vermeiden von Erstarrungsrissen	40
Anhang F (informativ) Vermeiden von Terrassenbrüchen	42
Anhang G (informativ) Verweisungen in den Anhängen	48
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	49