

# DIN EN ISO 14919:2024-02 (D)

Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Einteilung.....	9
4.1 Einteilung nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur .....	9
4.2 Einteilung nach Werkstoffgruppen und chemischer Zusammensetzung .....	10
5 Abmessungen und Grenzabmaße .....	20
6 Eigenschaften.....	21
6.1 Mechanische Eigenschaften .....	21
6.2 Oberflächeneigenschaften.....	21
6.3 Verarbeitbarkeit — Auf- und Einspulen von Drähten .....	22
7 Bezeichnung.....	22
8 Technische Lieferbedingungen.....	22
8.1 Technische Lieferformen .....	22
8.2 Identifizierung.....	24
8.3 Verpackung und Lagerung .....	25
9 Prüfbescheinigungen .....	25
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Einteilung der Werkstoffe zum thermischen Spritzen nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur.....	9
Tabelle 2 — Einteilung nach Werkstoffgruppen.....	10
Tabelle 3 — Zinn und Zinnlegierungen .....	10
Tabelle 4 — Zink und Zinklegierungen.....	11
Tabelle 5 — Aluminium und Aluminiumlegierungen .....	13
Tabelle 6 — Kupfer und Kupferlegierungen.....	14
Tabelle 7 — Eisen und Eisenlegierungen.....	15
Tabelle 8 — Nickel und Nickellegierungen.....	17
Tabelle 9 — Molybdän.....	19

<b>Tabelle 10 — Oxidkeramiken .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 11 — Drahtdurchmesser.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 12 — Stabdurchmesser .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 13 — Schnurdurchmesser .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 14 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 .....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle 15 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 und Fässern .....</b>	<b>23</b>