

DIN EN ISO 14919:2024-02 (D)

Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen | 9 |
| 3 Begriffe | 9 |
| 4 Einteilung..... | 9 |
| 4.1 Einteilung nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur | 9 |
| 4.2 Einteilung nach Werkstoffgruppen und chemischer Zusammensetzung | 10 |
| 5 Abmessungen und Grenzabmaße | 20 |
| 6 Eigenschaften..... | 21 |
| 6.1 Mechanische Eigenschaften | 21 |
| 6.2 Oberflächeneigenschaften..... | 21 |
| 6.3 Verarbeitbarkeit — Auf- und Einspulen von Drähten | 22 |
| 7 Bezeichnung..... | 22 |
| 8 Technische Lieferbedingungen..... | 22 |
| 8.1 Technische Lieferformen | 22 |
| 8.2 Identifizierung..... | 24 |
| 8.3 Verpackung und Lagerung | 25 |
| 9 Prüfbescheinigungen | 25 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Einteilung der Werkstoffe zum thermischen Spritzen nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur..... | 9 |
| Tabelle 2 — Einteilung nach Werkstoffgruppen..... | 10 |
| Tabelle 3 — Zinn und Zinnlegierungen | 10 |
| Tabelle 4 — Zink und Zinklegierungen..... | 11 |
| Tabelle 5 — Aluminium und Aluminiumlegierungen | 13 |
| Tabelle 6 — Kupfer und Kupferlegierungen..... | 14 |
| Tabelle 7 — Eisen und Eisenlegierungen..... | 15 |
| Tabelle 8 — Nickel und Nickellegierungen..... | 17 |
| Tabelle 9 — Molybdän..... | 19 |

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 10 — Oxidkeramiken | 19 |
| Tabelle 11 — Drahtdurchmesser | 20 |
| Tabelle 12 — Stabdurchmesser | 21 |
| Tabelle 13 — Schnurdurchmesser | 21 |
| Tabelle 14 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 | 23 |
| Tabelle 15 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 und Fässern | 23 |