DIN EN ISO 14919:2024-02 (D)

Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Vorwort 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Einteilung 9
4.1 Einteilung nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur 9
4.2 Einteilung nach Werkstoffgruppen und chemischer Zusammensetzung 10

5 Abmessungen und Grenzabmaße 20

6 Eigenschaften 21
6.1 Mechanische Eigenschaften 21
6.2 Oberflächeneigenschaften 21
6.3 Verarbeitbarkeit — Auf- und Einspulen von Drähten 22

7 Bezeichnung 22

8 Technische Lieferbedingungen 22
8.1 Technische Lieferformen 22
8.2 Identifizierung 24
8.3 Verpackung und Lagerung 25

9 Prüfbescheinigungen 25

Tabellen

Tabelle 1 — Einteilung der Werkstoffe zum thermischen Spritzen nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur 9

Tabelle 2 — Einteilung nach Werkstoffgruppen 10

Tabelle 3 — Zinn und Zinnlegierungen 10

Tabelle 4 — Zink und Zinklegierungen 11

Tabelle 5 — Aluminium und Aluminiumlegierungen 13

Tabelle 6 — Kupfer und Kupferlegierungen 14

Tabelle 7 — Eisen und Eisenlegierungen 15

Tabelle 8 — Nickel und Nickellegierungen 17

Tabelle 9 — Molybdän 19

Tabelle 10 — Oxidkeramiken 19

Tabelle 11 — Drahtdurchmesser 20

Tabelle 12 — Stabdurchmesser 21

Tabelle 13 — Schnurdurchmesser 21

Tabelle 14 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 23

Tabelle 15 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 und Fässern 23