DIN EN ISO 18274:2023-09 (D)

Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
Vorwort 7
Einleitung 8
1 Anwendungsbereich 9
2 Normative Verweisungen 9
3 Begriffe 9
4 Einteilung 9
5 Kurzzeichen und Anforderungen 9
5.1 Kurzzeichen für die Produktform 9
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung 10
6 Chemische Analyse 21
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes 21
8 Rundungsregel 21
9 Wiederholungsprüfungen 21
10 Technische Lieferbedingungen 21
11 Bezeichnung 22
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen 23
Anhang B (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusätzen 24
B.1 Allgemeines 24
B.2 Nickel 24
B.3 Nickel — Kupfer 24
B.4 Nickel — Chrom 24
B.5 Nickel — Chrom — Eisen 25
B.6 Nickel — Molybdän 28
B.7 Nickel–Chrom–Molybdän 29
B.8 Nickel–Chrom–Kobalt 31
B.9 Nickel–Chrom–Wolfram 32
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes 33
Literaturhinweise 36

Tabellen

Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Massivdraht- und Massivbandelektroden sowie Massivdrähte und -stäbe 11
Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Einteilungen 33