

# DIN EN ISO 18274:2023-09 (D)

Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Einteilung.....	9
5 Kurzzeichen und Anforderungen.....	9
5.1 Kurzzeichen für die Produktform.....	9
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	10
6 Chemische Analyse.....	21
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	21
8 Rundungsregel.....	21
9 Wiederholungsprüfungen.....	21
10 Technische Lieferbedingungen.....	21
11 Bezeichnung.....	22
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen.....	23
Anhang B (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusätzen.....	24
B.1 Allgemeines.....	24
B.2 Nickel.....	24
B.3 Nickel — Kupfer.....	24
B.4 Nickel — Chrom.....	24
B.5 Nickel — Chrom — Eisen.....	25
B.6 Nickel — Molybdän.....	28
B.7 Nickel-Chrom-Molybdän.....	29
B.8 Nickel-Chrom-Kobalt.....	31
B.9 Nickel-Chrom-Wolfram.....	32
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes.....	33
Literaturhinweise.....	36
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Massivdraht- und Massivbandelektroden sowie Massivdrähte und -stäbe.....	11
Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Einteilungen.....	33