

DIN/TS 2305-2:2023-08 (D)

Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben von Faserverbundkunststoffen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Auswahl der klebtechnischen Anforderungen	7
5 Anforderungen an die Prozesskette für die Sicherheitsklassen S1, S2 und S3	7
5.1 Infrastruktur.....	7
5.1.1 Fertigungsumgebung	7
5.1.2 Transport.....	8
5.1.3 Infrastruktur, Instandhaltung und Anpassung.....	9
5.2 Personal.....	9
5.3 Vertragsprüfung	9
5.4 Entwicklungsprozess und Konstruktion	10
5.4.1 Allgemeines.....	10
5.4.2 Einteilung in die Sicherheitsklassen	10
5.4.3 Anforderungen an die Klebverbindungen	10
5.4.4 Gestaltung von Klebverbindungen	10
5.4.5 Bauteile.....	10
5.4.6 Klebstoff	11
5.4.7 Oberflächenbehandlung.....	11
5.4.8 Anforderungen aus dem Klebprozess.....	13
5.4.9 Nachweisführung.....	13
5.5 Unterauftragsvergabe.....	13
5.6 Prozessplanung.....	13
5.6.1 Allgemeines.....	13
5.6.2 Einbindung in den Gesamtfertigungsprozess	14
5.6.3 Arbeitsumgebung.....	14
5.6.4 Arbeitsfolge und Fertigungstechnologie.....	14
5.6.5 Planen von Fertigungshilfsmitteln (FHM).....	14
5.7 Lagerung und Logistik der Bauteile, Kleb- und Klebhilfsstoffe	14
5.7.1 Wareneingangskontrolle	14
5.7.2 Lagerung.....	15
5.7.3 Innerbetrieblicher Transport	15
5.7.4 Bereitstellung der Materialien.....	15
5.8 Fertigung.....	15
5.8.1 Prozessvalidierung	15
5.8.2 Regelmäßige Produktvalidierung.....	16
5.8.3 Qualitätssicherung.....	16
5.8.4 Mitarbeiterunterweisung	16
5.9 Instandhaltung.....	16
5.9.1 Allgemeines.....	16
5.9.2 Einteilung in Sicherheitsklassen	16
5.9.3 Instandhaltungsanweisung.....	16
5.9.4 Ausführung von Instandhaltungsarbeiten	17

5.9.5	Dokumentation	17
5.10	Überwachung von Mess-, Prüf- und Fertigungshilfsmitteln	17
5.11	Arbeitssicherheit und Umweltschutz	17
5.12	Qualitätsmanagement	17
	Literaturhinweise	18

Bilder

Bild 1	— Mögliche Verfahren zur Oberflächenbehandlung von FVK	12
---------------	---	-----------