

DIN EN ISO 4063:2023-07 (D)

Schweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2023); Deutsche Fassung EN ISO 4063:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Bezeichnung.....	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Hybride Fügeprozesse.....	10
5 Liste der Prozesse und Ordnungsnummern.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Schweißen.....	10
5.3 Thermisches Schneiden.....	16
5.4 Hartlöten, Weichlöten und Fugelöten.....	16
Anhang A (informativ) Prozessvarianten.....	19
A.1 Arten des Werkstoffübergangs.....	19
A.2 Anzahl der Elektroden.....	19
A.3 Zusätzliche Begriffe.....	19
A.4 Fügen von Kunststoffen.....	20
A.5 Kontaktnieten.....	20
Anhang B (informativ) Ersetzte und veraltete Prozesse.....	21
Anhang C (informativ) Abkürzungen für Schweißen und verwandte Verfahren, die in den Vereinigten Staaten von Amerika gebräuchlich sind.....	22
Literaturhinweise.....	27
Tabellen	
Tabelle A.1 — Arten des Werkstoffübergangs.....	19
Tabelle A.2 — Zusätzliche Einträge.....	19
Tabelle A.3 — Zusätzliche Prozesse.....	20
Tabelle A.4 — Kontaktnietprozesse.....	20
Tabelle B.1 — Bezeichnung für ersetzte oder obsoletere Prozesse.....	21
Tabelle C.1 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Schweißen.....	22
Tabelle C.2 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Hartlöten.....	24
Tabelle C.3 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Weichlöten.....	25
Tabelle C.4 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Schneiden.....	25