

DIN EN ISO 15610:2023-06 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO
15610:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Anwendungsgrenzen dieses Dokuments.....	7
4.1 Grenzen bezogen auf die geschweißte Verbindung	7
4.1.1 Grundwerkstoff.....	7
4.1.2 Dicke t des Grundwerkstoffes	8
4.1.3 Nahtdicke a für Kehlnähte.....	8
4.2 Für alle Schweißprozesse gemeingültige Grenzen.....	8
4.2.1 Mehrprozess-Schweißverfahren	8
4.2.2 Schweißpositionen	8
4.2.3 Schweißzusätze.....	8
4.2.4 Stromart	8
4.3 Für den Schweißprozess spezifische Grenzen	8
4.3.1 Prozesse 131, 132, 133, 135, 136 und 138.....	8
4.3.2 Prozesse 141 und 15	9
4.3.3 Prozess 121	9
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	9
6 Qualifizierung der pWPS.....	9
7 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	9
Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen WPQR.....	10
Literaturhinweise	11