DIN EN ISO 15610:2023-06 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3
Vorwort 4
Einleitung 5
1 Anwendungsbereich 6
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 7
4 Anwendungsgrenzen dieses Dokuments 7
4.1 Grenzen bezogen auf die geschweißte Verbindung 7
4.1.1 Grundwerkstoff 7
4.1.2 Dicke *t* des Grundwerkstoffes 8
4.1.3 Nahtdicke *a* für Kehlnähte 8
4.2 Für alle Schweißprozesse gemeingültige Grenzen 8
4.2.1 Mehrprozess-Schweißverfahren 8
4.2.2 Schweißpositionen 8
4.2.3 Schweißzusätze 8
4.2.4 Stromart 8
4.3 Für den Schweißprozess spezifische Grenzen 8
4.3.1 Prozesse 131, 132, 133, 135, 136 und 138 8
4.3.2 Prozesse 141 und 15 9
4.3.3 Prozess 121 9
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) 9
6 Qualifizierung der pWPS 9
7 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 9
Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen WPQR 10
Literaturhinweise 11