

DIN ISO/TR 25901-4:2022-03 (D/E/F)

Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 4: Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016); Dreisprachige Fassung

Welding and allied processes - Vocabulary - Part 4: Arc welding (ISO/TR 25901-4:2016); Trilingual version

Soudage et techniques connexes - Vocabulaire - Partie 4: Soudage à l'arc (ISO/TR 25901-4:2016); Version trilingue

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
1 Scope	6
1 Domaine d'application.....	6
2 Begriffe	7
2 Terms and definitions.....	7
2 Termes et définitions	7
2.1 Begriffe in Bezug auf den Schweißprozess.....	7
2.1 Terms related to welding procedures	7
2.1 Termes relatifs aux procédés de soudage	7
2.2 Begriffe für die Ausführung des Schweißens	10
2.2 Terms related to welding execution.....	10
2.2 Termes relatifs à la réalisation des soudures	10
2.3 Begriffe für Eigenschaften und Merkmale des Schweißverfahrens.....	12
2.3 Terms related to welding process characteristics	12
2.3 Termes relatifs à la caractéristiques du procédé de soudage.....	12
2.4 Begriffe für Schweißzusätze	20
2.4 Terms related to welding consumables	20
2.4 Termes relatifs aux produits consommables pour le soudage.....	20
2.5 Begriffe für Eigenschaften und Merkmale der Schweißstromquelle	24
2.5 Terms related to characteristics of welding power source.....	24
2.5 Termes relatifs aux caractéristiques des sources de courant de soudage	24
2.6 Begriffe für die Schweißausrüstung	25
2.6 Terms related to welding equipment.....	25
2.6 Termes relatifs au matériel de soudage.....	25
Anhang A (informativ) Alphabetische Reihenfolge der englischen Begriffe mit französischer und deutscher Übersetzung.....	29
Anhang B (informativ) Alphabetische Übersicht über die Begriffe des Lichtbogenschweißens aus ISO 857-1:1998, die nicht in diesen Teil von ISO/TR 25901 übernommen wurden	34
Literaturhinweise.....	38
Bilder	
Bild 1 — Abstände	17
Figure 1 — Distances.....	17
Figure 1 — Distances.....	17
Bild 2 — Beispiel für Überstand.....	20
Figure 2 — Protrusion example	20
Figure 2 — Exemple de dépassement	20