

DIN EN ISO 17633:2021-09 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-
Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und
hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017 + Amd 1:2021); Deutsche
Fassung EN ISO 17633:2018 + A1:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1	5
Vorwort.....	6
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe.....	9
4 Einteilung.....	9
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Kurzzeichen für das Produkt.....	10
5.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes.....	10
5.4 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden.....	32
5.5 Kennzeichen für das Schutzgas.....	33
5.6 Kennzeichen für die Schweißposition.....	33
6 Mechanische Prüfungen.....	33
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	34
6.2 Lagenfolge.....	34
7 Chemische Analyse.....	35
8 Verfahren zum Runden.....	35
9 Wiederholungsprüfungen.....	35
10 Technische Lieferbedingungen.....	35
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	35
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	37
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung — Einteilung nach der Nennzusammensetzung.....	39
B.1 Kennzeichen B in Tabelle 3A.....	39
B.2 Kennzeichen R in Tabelle 3A.....	39
B.3 Kennzeichen P in Tabelle 3A.....	39
B.4 Kennzeichen M in Tabelle 3A.....	39
B.5 Kennzeichen U in Tabelle 3A.....	39
B.6 Kennzeichen Z in Tabelle 3A.....	39
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe — Einteilung nach dem Legierungstyp.....	40
C.1 Fülldrahtelektroden mit schlackebildender Füllung (Kennzeichen F in Tabelle 3B).....	40
C.2 Fülldrahtelektroden mit Metallpulverfüllung (Kennzeichen M in Tabelle 3B).....	40

C.3	Füllstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen (Kennzeichen R in Tabelle 3B)	40
	Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut	41
D.1	Allgemeines	41
D.2	Wirkungen des Deltaferrits	41
D.3	Zusammenhang zwischen Zusammensetzung und Gefüge	41
D.4	Entstehen von Deltaferrit	41
D.5	Einflüsse der Schweißbedingungen	42
D.6	Einflüsse der Wärmebehandlung	42
D.7	Ermitteln des Deltaferrit-Gehaltes	42
D.8	Ausführen der FN-Messung	43
	Literaturhinweise	44