DIN EN ISO 2560:2021-12 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 6
1 Anwendungsbereich ... 7
2 Normative Verweisungen ... 7
3 Begriffe ... 8
4 Einteilung ... 8
5 Kennzeichen und Anforderungen ... 10
5.1 Kennzeichen für das Produkt / den Schweißprozess ... 10
5.2 Kennzeichen für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes ... 10
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes ... 11
5.4 Kennzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 11
5.5 Kennzeichen für den Umhüllungstyp ... 13
5.6 Kennzeichen für den Zustand der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes ... 14
5.7 Kennzeichen für Ausbringung und Stromart ... 14
5.8 Kennzeichen für die Schweißposition ... 15
5.9 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt im Schweißgut ... 16
6 Mechanische Prüfungen ... 16
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ... 16
6.2 Raupenfolge ... 20
7 Chemische Analyse ... 21
8 Prüfen von Kehlnahtschweißungen ... 25
9 Rundungsregel ... 27
10 Wiederholungsprüfungen ... 28
11 Technische Lieferbedingungen ... 28
12 Beispiele für die Bezeichnung ... 28
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung ... 30
Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Streckgrenze und Kerbschlagarbeit von 47 J ... 33
Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Zugfestigkeit und Kerbschlagarbeit von 27 J ... 35
Anhang D (informativ) Anmerkungen zu diffusiblem Wasserstoff und zur Vermeidung von Kaltrissen ... 38
Literaturhinweise ... 39