

# DIN EN ISO 18595:2021-05 (D)

Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen  
- Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021); Deutsche Fassung  
EN ISO 18595:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Werkstoff .....	6
4.1 Form .....	6
4.2 Arten von Aluminiumlegierungen .....	6
5 Oberflächenbedingungen .....	6
6 Randabstand, Randbedingungen, Form der Bauteile und Schweißpunktabstand .....	7
7 Elektroden .....	7
7.1 Werkstoffe .....	7
7.2 Maße .....	7
7.3 Elektrodenkühlung.....	8
8 Qualifizierung der Schweißungen .....	8
8.1 Allgemeines.....	8
8.2 Schweißseignungsprüfverfahren.....	8
8.3 Vorproduktionsprüfungen.....	8
8.4 Stückprüfungen.....	8
8.4.1 Art der Prüfungen .....	8
8.4.2 Häufigkeit der Prüfungen .....	9
9 Anforderungen an die Schweißqualität .....	9
9.1 Punktdurchmesser .....	9
9.2 Schweißmaße .....	10
9.3 Schweißbruchart.....	10
9.4 Schweißfestigkeit.....	10
9.5 Schweißerscheinungsbild — Oberflächenzustand.....	12
10 Mehrfachschweiß-Anordnungen.....	13
Anhang A (informativ) Typische Punktschweißbedingungen .....	15
Anhang B (informativ) Teilliste von Aluminiumlegierungen im Geltungsbereich dieses Dokuments .....	16
Anhang C (informativ) Typische Angaben in dem Schweißverfahrensblatt für Punktschweißen.....	19
Literaturhinweise .....	21