DIN EN ISO 2560:2021-01 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

Vorwort 4

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Einteilung 8

5 Kennzeichen und Anforderungen 10
5.1 Kennzeichen für das Produkt / den Schweißprozess 10
5.2 Kennzeichen für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes 10
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes 11
5.4 Kennzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 11
5.5 Kennzeichen für den Umhüllungstyp 13
5.6 Kennzeichen für den Zustand der Wärmebehandlung des reinen Schweißgutes 14
5.7 Kennzeichen für Ausbringung und Stromart 14
5.8 Kennzeichen für die Schweißposition 15
5.9 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt im Schweißgut 16

6 Mechanische Prüfungen 16
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur 16
6.2 Raupenfolge 20

7 Chemische Analyse 21

8 Prüfen von Kehlnahtschweißungen 25

9 Rundungsregel 27

10 Wiederholungsprüfungen 27

11 Technische Lieferbedingungen 28

12 Beispiele für die Bezeichnung 28

Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung 30

Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Streckgrenze und Kerbschlagarbeit von 47 J 33

Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Zugfestigkeit und Kerbschlagarbeit von 27 J 35

Anhang D (informativ) Anmerkungen zu diffusiblem Wasserstoff und zur Vermeidung von Kaltrissen 38

Literaturhinweise 39