

DIN EN ISO 2560:2021-01 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung.....	8
5 Kennzeichen und Anforderungen	10
5.1 Kennzeichen für das Produkt / den Schweißprozess.....	10
5.2 Kennzeichen für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	10
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	11
5.4 Kennzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes.....	11
5.5 Kennzeichen für den Umhüllungstyp	13
5.6 Kennzeichen für den Zustand der Wärmebehandlung des reinen Schweißgutes	14
5.7 Kennzeichen für Ausbringung und Stromart	14
5.8 Kennzeichen für die Schweißposition	15
5.9 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt im Schweißgut.....	16
6 Mechanische Prüfungen.....	16
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	16
6.2 Raupenfolge	20
7 Chemische Analyse	21
8 Prüfen von Kehlnahtschweißungen.....	25
9 Rundungsregel	27
10 Wiederholungsprüfungen	27
11 Technische Lieferbedingungen.....	28
12 Beispiele für die Bezeichnung.....	28
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	30
Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Streckgrenze und Kerbschlagarbeit von 47 J.....	33
Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Zugfestigkeit und Kerbschlagarbeit von 27 J.....	35
Anhang D (informativ) Anmerkungen zu diffusiblem Wasserstoff und zur Vermeidung von Kaltrissen.....	38
Literaturhinweise	39