

# DIN EN 13067:2020-11 (D)

## Kunststoffschweißpersonal - Qualifizierung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2020

---

| <b>Inhalt</b>                                                                       | <b>Seite</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Europäisches Vorwort .....                                                          | 4            |
| Einleitung .....                                                                    | 5            |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                            | 6            |
| 2 Normative Verweisungen .....                                                      | 7            |
| 3 Begriffe .....                                                                    | 7            |
| 4 Zulassung zu den Qualifizierungsprüfungen.....                                    | 10           |
| 5 Prüfen der Fertigkeiten und Kenntnisse .....                                      | 10           |
| 5.1 Allgemeines .....                                                               | 10           |
| 5.2 Praktische Prüfung .....                                                        | 10           |
| 5.3 Theoretische Prüfung .....                                                      | 11           |
| 5.3.1 Allgemeines .....                                                             | 11           |
| 5.3.2 Fragen .....                                                                  | 11           |
| 6 Pflichten des Prüfers für Kunststoffschweißer und der Aufsichtsperson.....        | 19           |
| 7 Geltungsbereich .....                                                             | 19           |
| 8 Schweißen des Prüfstücks.....                                                     | 20           |
| 8.1 Schwierigkeiten und Korrekturen während der Anfertigung des Prüfstücks.....     | 20           |
| 8.2 Prüfanweisungen.....                                                            | 20           |
| 8.3 Prüfstück.....                                                                  | 20           |
| 9 Form und Maße von Prüfstücken und Proben.....                                     | 20           |
| 10 Bewertung und Annahmekriterien für Prüfstück(e) und Proben.....                  | 27           |
| 10.1 Allgemeines .....                                                              | 27           |
| 10.2 Sichtprüfung.....                                                              | 27           |
| 10.3 Zerstörende Prüfungen .....                                                    | 27           |
| 10.3.1 Allgemeines .....                                                            | 27           |
| 10.3.2 Biegeversuch.....                                                            | 27           |
| 10.3.3 Schälversuch.....                                                            | 28           |
| 10.3.4 Zugversuch.....                                                              | 29           |
| 10.3.5 Sichtprüfung der Längsschnitte .....                                         | 30           |
| 10.4 Zerstörungsfreie Prüfung — Hochspannungsprüfung .....                          | 30           |
| 11 Prüfergebnis.....                                                                | 31           |
| 11.1 Gesamtergebnis.....                                                            | 31           |
| 11.2 Praktische Prüfung .....                                                       | 31           |
| 11.3 Theoretische Prüfung .....                                                     | 31           |
| 12 Nicht bestandene Prüfung.....                                                    | 31           |
| 13 Gültigkeitsdauer .....                                                           | 31           |
| 13.1 Erstqualifizierung.....                                                        | 31           |
| 13.2 Verlängerung.....                                                              | 31           |
| 14 Erneuerung der Qualifizierung .....                                              | 32           |
| Anhang A (informativ) Schweißprotokoll — Heizelementstumpfschweißen von Rohren..... | 33           |

|                                                                                                |           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Anhang B (informativ) Bewertungsbogen des Prüfers für Kunststoffschweißer (PWE) für die</b> |           |
| <b>praktische Prüfung .....</b>                                                                | <b>34</b> |
| <b>B.1 Schweißverfahren: Warmgasfächelschweißen — Warmgas-Schnellschweißen.....</b>            | <b>34</b> |
| <b>B.2 Schweißverfahren: Extrusionsschweißen .....</b>                                         | <b>35</b> |
| <b>B.3 Schweißverfahren: Heizelementstumpfschweißen .....</b>                                  | <b>36</b> |
| <b>B.4 Schweißverfahren: Heizelementmuffenschweißen — Heizelementsattelschweißen .....</b>     | <b>37</b> |
| <b>B.5 Schweißverfahren: Heizwendel-Muffenschweißen — Heizwendel-Sattelschweißen.....</b>      | <b>38</b> |
| <b>B.6 Schweißen von Dichtungsbahnen .....</b>                                                 | <b>39</b> |
| <b>B.7 Prüfbericht für praktische Prüfung — Quellschweißen.....</b>                            | <b>43</b> |
| <b>Literaturhinweise.....</b>                                                                  | <b>44</b> |