DIN EN ISO 25239-3:2020-12 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 6

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 7

4 Anforderungen ... 7
4.1 Qualifizierung von Bedienern von Schweißeinrichtungen ... 7
4.2 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereiche ... 8
4.2.1 Allgemeines ... 8
4.2.2 Rührreibschweißverfahren ... 8
4.2.3 Schweißeinrichtung ... 8
4.2.4 Grundwerkstoffe ... 8
4.2.5 Schweißverbindungsgeometrie ... 9
4.2.6 Abnahmekriterien für die Qualität ... 9
4.3 Qualifizierungsverfahren ... 9
4.3.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-Prüfschweißung ... 9
4.3.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung ... 10
4.3.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn ... 10
4.3.4 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung einer Stichprobe aus der Fertigung ... 10
4.4 Prüfschweißnähte ... 10
4.4.1 Allgemeines ... 10
4.4.2 Prüfung und Abnahmekriterien der Prüfschweißnähte ... 10
4.4.3 Wiederholungsprüfung ... 11
4.5 Prüfbericht ... 11

5 Prüfbescheinigung ... 11
5.1 Allgemeines ... 11
5.2 Gültigkeitsdauer ... 12
5.2.1 Erstqualifizierung ... 12
5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit ... 12
5.2.3 Verlängerung der Qualifizierung ... 12

Anhang A (normativ) Kenntnis der Funktion der Schweißeinrichtung und ihres Betriebes ... 13

Anhang B (normativ) Kenntnis der Schweißtechnologie ... 15

Anhang C (informativ) Beispiel einer Prüfbescheinigung für Bediener von Schweißeinrichtungen für das Rührreibschweißen ... 17

Literaturhinweise ... 19