

DIN EN ISO 24598:2019-09 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Einteilung.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	8
5.2.1 Allgemeines.....	8
5.3 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....	8
5.4 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	9
5.5 Kennzeichen für den Typ des Schweißpulvers.....	11
5.6 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Massivdrahtelektroden und des reinen Schweißgutes.....	11
6 Mechanische Prüfungen.....	16
6.1 Allgemeines.....	16
6.2 Temperatur für die Vorwärmung, die Zwischenlagen und die Wärmenachbehandlung	16
6.3 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	19
6.3.1 Allgemeines.....	19
7 Chemische Analyse	21
8 Verfahren zum Runden	21
9 Wiederholungsprüfungen	21
10 Technische Lieferbedingungen.....	22
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	22
11.1 Allgemeines.....	22
Literaturhinweise	26