DIN EN ISO 14174:2019-09 (D)

Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
1 Anwendungsbereich ... 5
2 Normative Verweisungen ... 5
3 Begriffe ... 5
4 Einteilung ... 5
5 Kennzeichen ... 6
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 6
5.2 Kennbuchstabe für die Herstellungsart ... 6
5.3 Kennzeichen für den Pulvertyp, charakteristische chemische Bestandteile ... 6
5.4 Kennziffer für die Anwendungen, Pulverklasse ... 7
5.4.1 Allgemeines ... 7
5.4.2 Pulverklasse 1 ... 7
5.4.3 Pulverklassen 2 und 2B ... 7
5.4.4 Pulverklasse 3 ... 7
5.4.5 Pulverklasse 4 ... 7
5.5 Kennziffer für das metallurgische Verhalten ... 9
5.5.1 Allgemeines ... 9
5.5.2 Bestimmung der Kennziffern für das metallurgische Verhalten ... 12
5.6 Kennzeichen für die Stromart ... 13
5.7 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt des reinen Schweißgutes (nur für Pulver der Klasse 1) ... 13
6 Korngrößenbereich ... 14
7 Verfahren zum Runden ... 15
8 Wiederholungsprüfungen ... 15
9 Technische Lieferbedingungen ... 15
10 Kennzeichnung ... 15
11 Bezeichnung ... 16
Anhang A (informativ) Charakteristische chemische Pulverbestandteile — Beispiel für die Bestimmung aus der Elementaranalyse ... 18
Anhang B (informativ) Beschreibung der Pulvertypen ... 20
Literaturhinweise ... 23