# DIN EN ISO 15609-2:2019-12 (D)

## Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019

## Inhalt

Seite


Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification) ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Informationen, bezogen auf den Hersteller ... 7
4.3 Informationen, bezogen auf den Grundwerkstoff ... 7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes ... 7
4.3.2 Werkstückmaße ... 7
4.4 Allgemeine Informationen für alle Schweißverfahren ... 7
4.4.1 Schweißprozess ... 7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung ... 7
4.4.3 Schweißposition ... 7
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung ... 7
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen ... 7
4.4.6 Ausfugen ... 8
4.4.7 Schweißbadsicherung ... 8
4.4.8 Schweißzusätze ... 8
4.4.9 Flammenparameter ... 8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen ... 8
4.4.11 Vorwärmtemperatur ... 8
4.4.12 Zwischenlagentemperatur ... 8
4.4.13 Haltetemperatur ... 9
4.4.14 Wärmenachbehandlung ... 9
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS) ... 10
Literaturhinweise ... 11