

# DIN EN ISO 15609-2:2019-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN  
ISO 15609-2:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification) .....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Informationen, bezogen auf den Hersteller.....	7
4.3 Informationen, bezogen auf den Grundwerkstoff .....	7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....	7
4.3.2 Werkstückmaße .....	7
4.4 Allgemeine Informationen für alle Schweißverfahren .....	7
4.4.1 Schweißprozess .....	7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung.....	7
4.4.3 Schweißposition .....	7
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung .....	7
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....	7
4.4.6 Ausfugen.....	8
4.4.7 Schweißbadsicherung.....	8
4.4.8 Schweißzusätze.....	8
4.4.9 Flammenparameter.....	8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen .....	8
4.4.11 Vorwärmtemperatur.....	8
4.4.12 Zwischenlagentemperatur .....	8
4.4.13 Haltetemperatur.....	9
4.4.14 Wärmenachbehandlung.....	9
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS).....	10
Literaturhinweise .....	11