

# DIN EN ISO 15609-1:2019-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche  
Fassung EN ISO 15609-1:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS) .....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Bezogen auf den Hersteller .....	7
4.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....	7
4.3.2 Werkstückmaße .....	7
4.4 Gemeinsam für alle Schweißverfahren .....	7
4.4.1 Schweißprozess .....	7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung.....	7
4.4.3 Schweißposition .....	7
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung .....	8
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....	8
4.4.6 Ausfugen.....	8
4.4.7 Schweißbadsicherung.....	8
4.4.8 Schweißzusätze.....	8
4.4.9 Elektrische Parameter .....	8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen .....	8
4.4.11 Vorwärmtemperatur.....	9
4.4.12 Zwischenlagentemperatur .....	9
4.4.13 Haltetemperatur .....	9
4.4.14 Wasserstoffarmglühen .....	9
4.4.15 Wärmenachbehandlung.....	9
4.4.16 Schutzgas.....	9
4.4.17 Wärmeeinbringung/Lichtbogenenergie.....	9
4.5 Besondere Anforderungen für eine Gruppe von Schweißprozessen .....	9
4.5.1 Schweißprozess 111 (Lichtbogenhandschweißen) .....	9
4.5.2 Schweißprozess 12 (Unterpulverschweißen) .....	10
4.5.3 Schweißprozess 13 (Metall-Schutzgasschweißen) .....	10
4.5.4 Schweißprozess 14 (Wolfram-Schutzgasschweißen) .....	10
4.5.5 Schweißprozess 15 (Plasmaschweißen) .....	10
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS).....	11
Literaturhinweise .....	12