DIN EN ISO 15609-1:2019-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS) ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Bezogen auf den Hersteller ... 7
4.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff ... 7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes ... 7
4.3.2 Werkstückmaße ... 7
4.4 Gemeinsam für alle Schweißverfahren ... 7
4.4.1 Schweißprozess ... 7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung ... 7
4.4.3 Schweißposition ... 7
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung ... 8
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen ... 8
4.4.6 Ausfugen ... 8
4.4.7 Schweißbadsicherung ... 8
4.4.8 Schweißzusätze ... 8
4.4.9 Elektrische Parameter ... 8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen ... 8
4.4.11 Vorwärmtemperatur ... 9
4.4.12 Zwischenlagentemperatur ... 9
4.4.13 Haltetemperatur ... 9
4.4.14 Wasserstoffarmglühen ... 9
4.4.15 Wärmenachbehandlung ... 9
4.4.16 Schutzgas ... 9
4.4.17 Wärmeeinbringung/Lichtbogenenergie ... 9
4.5 Besondere Anforderungen für eine Gruppe von Schweißprozessen ... 9
4.5.1 Schweißprozess 111 (Lichtbogenhandschweißen) ... 9
4.5.2 Schweißprozess 12 (Unterpulverschweißen) ... 10
4.5.3 Schweißprozess 13 (Metall-Schutzgasschweißen) ... 10
4.5.4 Schweißprozess 14 (Wolfram-Schutzgasschweißen) ... 10
4.5.5 Schweißprozess 15 (Plasmaschweißen) ... 10
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS) ... 11
Literaturhinweise ... 12